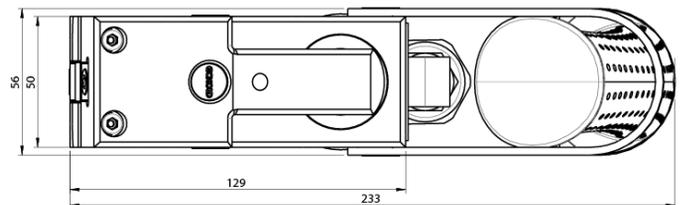
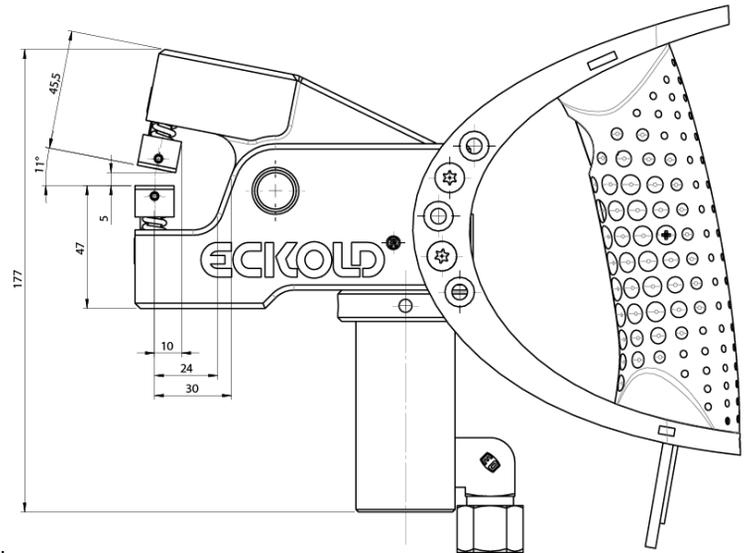


## Technische Daten



\*Max. Gesamfügeteildicke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung  $A_{80} \geq 12\%$  und Streckgrenzen-Verhältnis  $R_{p0,2} / R_m \leq 0,7$ ; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdicken-Kombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.

Parameter	ECKOLD MZD 25/3 PH
Hubfrequenz	Einzelhub
Druckkraft	max. 30 kN bei 500 bar
Antrieb	pneumohydraulisch
Luftverbrauch	15 l per Hub
Arbeitshub	druckabhängig
Wegbegrenzung	Ja
ausgelegt für	S-DF
Gesamfügeteildicke Stahl ( $R_m = 440 \text{ N/mm}^2$ ) Gesamfügeteildicke Aluminium ( $R_m = 250 \text{ N/mm}^2$ )	max. 3,0 mm* max. 3,0 mm*
Taktzeit Fügeprozess	ca. 2 Sek.
Ausladung horizontal	25 / 35 mm
Ausladung vertikal	2 x 15 mm
Öffnungsmaß	6 mm
Breite Arbeitsbereich	50 mm
Länge/Breite/Höhe	max. 260 / 57 / 214 mm
Nettogewicht / mit Schlauch	4,5 kg / 6 kg