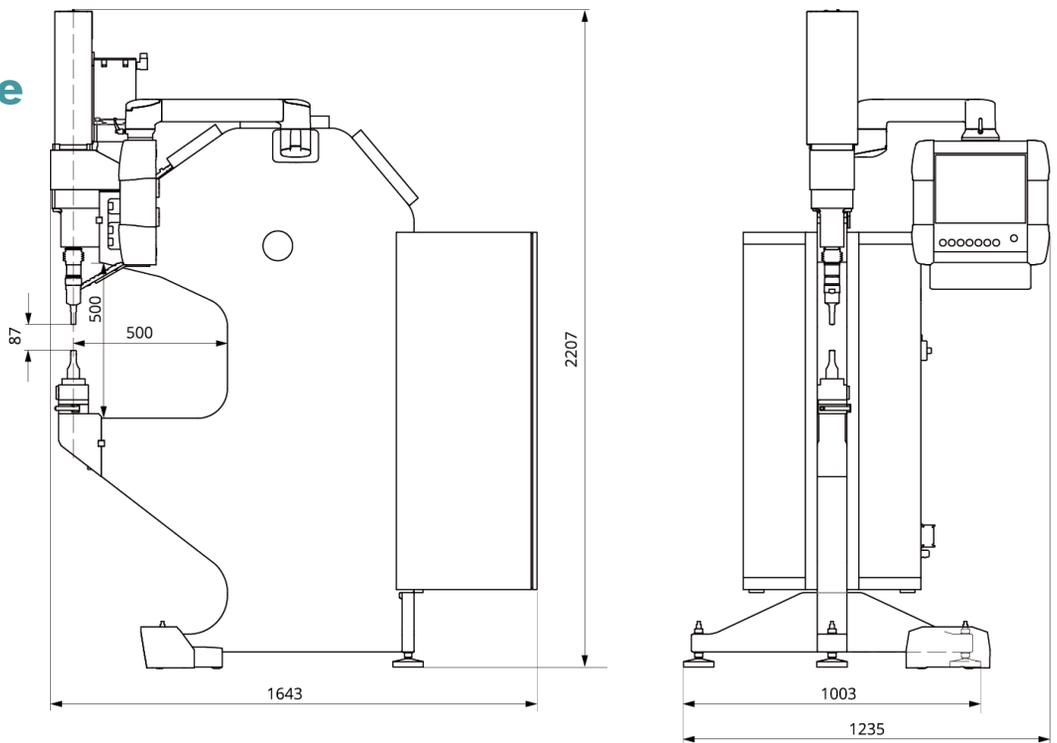


Technische Daten



Parameter	ECKOLD MFG 500/150 E
Antrieb	servomotorisch
Druckkraft, einstellbar	max. 150 kN
Netzanschluss	400 – 480 V / 3 / 50 – 60 Hz
Leistungsaufnahme	3,5 kW
Steuerspannung	24 V DC
Hubauslösung	per Doppelfußschalter mit Sicherheitseinrichtung
Öffnungsweg	87 mm
Öffnungsmaß im Arbeitsbereich	6 mm
geeignet für Clinchvariante	S-DF, R-DF, G-DF, CONFIX
max. Gesamfügeteildicke je nach Elementgeometrie	5,5 mm St-Qualität (400 N/qmm)* 5,5 mm Al-Qualität (gut umformbar)* 3,0 mm Edelstahl-Qualität*
Ausladung, horizontal	500 mm
Ausladung vertikal	bis zu 400 mm (verfahrensabhängig)
Gewicht	ca. 1.350 kg

*Max. Gesamfügeteildicke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung $A_{80} \geq 12\%$ und Streckgrenzenverhältnis $R_{p0,2} / R_m \leq 0,7$; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdicken-Kombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.