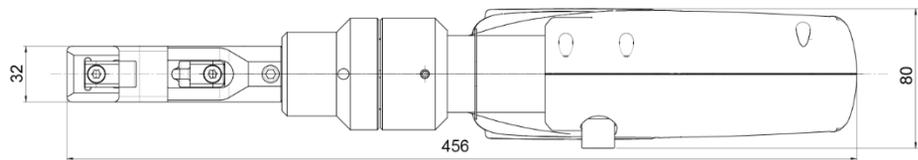


Technische Daten



Parameter	ECKOLD MCD 30/50 AH
Hubfrequenz	Einzelhub
Druckkraft	Max. 50 kN
Antrieb	Elektrohydraulisch
Akku-Spannung	18 V DC
Akku-Kapazität	3 Ah (RAL2/BL1830)
Taktzeit Fügeprozess	ca. 4 Sek.
Lastwechsel je Akku bei 50 kN	ca. 300
Ladezeit Akku	ca. 22 min.
Umgebungstemperatur	-12°C - 40°C
Clinchvarianten Für S-DF ist ein separater Bügel verfügbar	R-DF 6 · R-DF 8 G-DF 6 · G-DF 8
Gesamtfügeteildicke Stahl (Rm = 400 N/mm ²) Aluminium (Rm = 250 N/mm ²)	max. 3,0 mm* max. 4,0 mm*
Nettogewicht	6,5 kg
Nettogewicht mit Koffer	11,50kg

*Max. Gesamtfügeteildicke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung A80 ≥ 12 % und Streckgrenzenverhältnis $Rp0,2 / Rm \leq 0,7$; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdicken-Kombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.