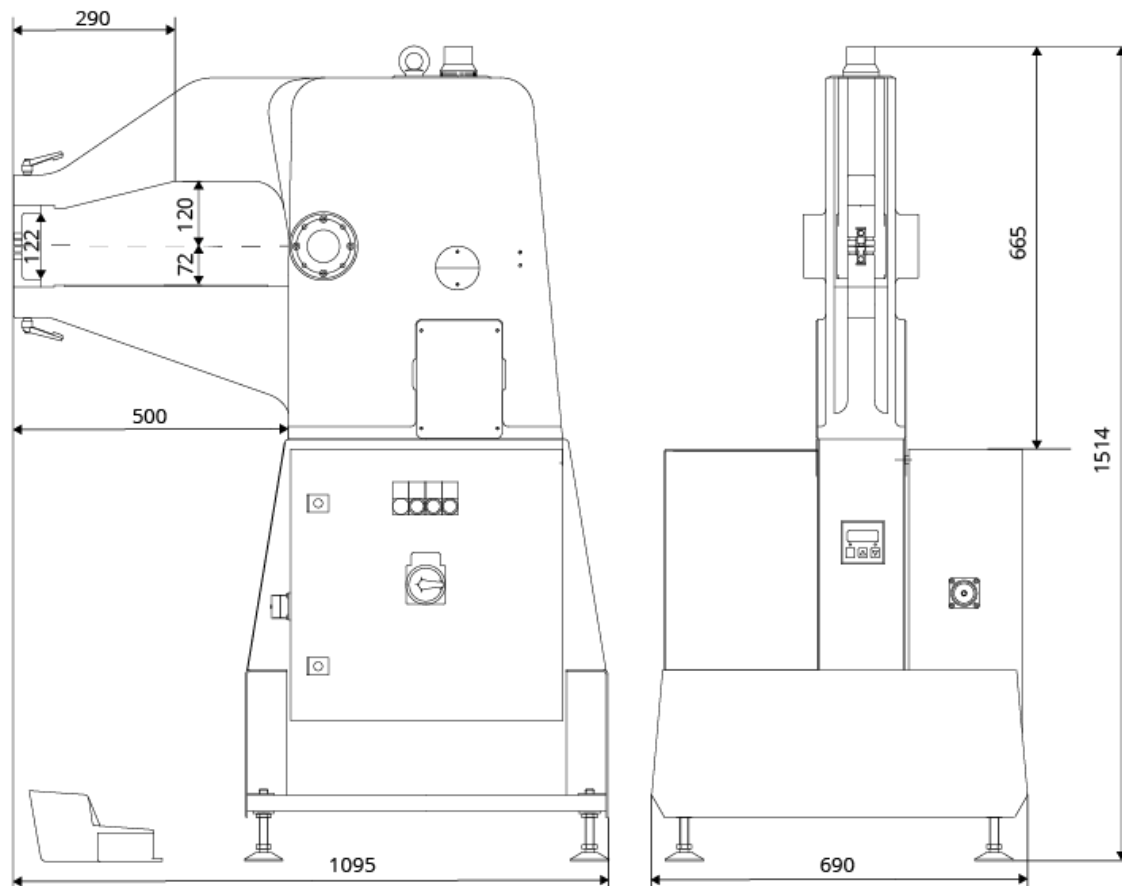


Technische Daten



Parameter	ECKOLD DFG 500/60
Druckkraft	einstellbar max. 60 kN bei 500 bar
Antrieb durch integriertes Hydraulikaggregat	380 – 420 V / 3 Ph / 50 Hz
Hubauslösung	Doppelfußschalter mit Sicherheitseinrichtung
verstellbare Wegbegrenzung	stufenlos einstellbar
ausgelegt für	S-DF · R-DF
Gesamtblechdicke Stahl ($R_m = 440 \text{ N/mm}^2$) Gesamtblechdicke Aluminium ($R_m = 250 \text{ N/mm}^2$)	max. 4,0 mm* max. 4,0 mm*
Ausladung horizontal	500 mm
Ausladung vertikal	max. 192 mm
Öffnungsmaß	85 mm
Gewicht	ca. 400 kg

*Max. Gesamtfügeteilstärke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung $A_{80} \geq 12\%$ und Streckgrenzenverhältnis $R_{p0,2} / R_m \leq 0,7$; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdicken-Kombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.