



Technische Daten

| Parameter | ECKOLD DFG 400/50 |
|--|---|
| Antrieb | pneumohydraulisch, durch integrierten Druckübersetzer |
| Druckkraft | einstellbar · max. 50 kN |
| Luftverbrauch | 15 l per Hub |
| Hubfrequenz | Einzelhub |
| Hubauslösung | per Fußschalter |
| Verstellbare Wegbegrenzung | stufenlos einstellbar |
| geeignet für Clinchvariante | R-DF, G-DF (S-DF auf Anfrage) |
| max. Gesamfügeteildicke je nach Elementgeometrie | 3,0 mm St-Qualität (440 N/mm ²)* 3,0 mm Al-Qualität (gut umformbar)* |
| Ausladung, horizontal | 450 mm |
| Ausladung vertikal, oben | 245 mm |

*Max. Gesamfügeteildicke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung A80 \geq 12 % und Streckgrenzenverhältnis Rp0,2 / Rm \leq 0,7; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdicken-Kombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.