



Technische Daten

Parameter	ECKOLD DFG 400/50
Antrieb	pneumohydraulisch, durch integrierten Druckübersetzer
Druckkraft	einstellbar · max. 50 kN
Luftverbrauch	15 l per Hub
Hubfrequenz	Einzelhub
Hubauslösung	per Fußschalter
Verstellbare Wegbegrenzung	stufenlos einstellbar
geeignet für Clinchvariante	R-DF, G-DF (S-DF auf Anfrage)
max. Gesamfügeteildicke je nach Elementgeometrie	3,0 mm St-Qualität (440 N/mm ²)* 3,0 mm Al-Qualität (gut umformbar)*
Ausladung, horizontal	450 mm
Ausladung vertikal, oben	245 mm

*Max. Gesamfügeteildicke bezieht sich auf gut umformbare Stahl- oder Aluminiumlegierungen mit Bruchdehnung $A_{80} \geq 12\%$ und Streckgrenzenverhältnis $R_{p0,2} / R_m \leq 0,7$; z. B. Stahl: DC04 · DX56 · CR180BH oder Aluminium: AlMg3 · AlMg4,5Mn0,4 · AlMg0,4Si1,2(T4). Abweichungen von diesen Werkstoffdicken-Kombinationen sind ggf. auf Nachfrage möglich.