

Professionelle Verarbeitung
von **HONSEL**-Einpress-
elementen.

Professional processing
of **HONSEL** self clinching
fasteners.

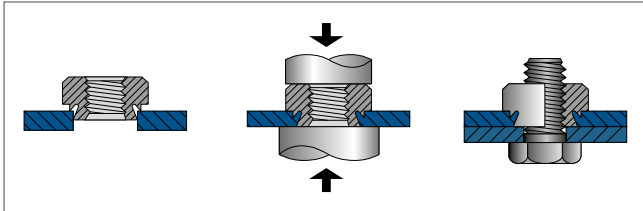


Verarbeitung Einpresselemente
Processing self clinching fasteners



Qualität, Effizienz, weniger Ausschuss, Arbeitersparnis

Quality, efficiency, damage reductions, labour saving



Moderne Befestigungsmittel nutzen ein breites Technologiespektrum um starke, wiederverwendbare und dauerhafte Gewinde als Befestigungspunkte in dünnen Blechen oder anderen duktilen und nicht-duktilen Materialien bereitzustellen – hierzu zählt das Einpressen.

Im heutigen Produktionsumfeld spielen die Qualität der Erzeugnisse und die Produktivität des Herstell- und Montageprozesses eine immer wichtigere Rolle. Hier setzen wir an - unsere Verarbeitungsmaschinen erleichtern und optimieren die Arbeitsabläufe. Durch die Zuverlässigkeit und Energieeffizienz einer hydraulischen Maschine werden zugleich Qualität und Produktivität erhöht. Durch reduziertes Handling und exaktes, prozesssicheres Fügen der Einpressbefestiger sichern Sie sich so Ihren Wettbewerbsvorteil.

Gerne nehmen wir Ihre Herausforderung an und ermöglichen auch kundenspezifische Lösungen.

Modern fasteners use a wide range of technologies for producing strong, reusable and permanent threads and fixing points in thin sheet metal or other ductile and non-ductile materials – and these also include clinching.

In the modern-day production environment, the quality of the products and the productivity of the manufacturing and assembly process are playing an ever more important role.

That is where we come in; our processing machines simplify and optimise work processes and boost quality and productivity with the reliability and energy efficiency of a hydraulic machine. Reduced handling and exact, reliable fitting of the self-clinching fasteners allows you to safeguard your competitive lead.

We will be happy to take up your challenge and can also offer special customised solutions.



Technische Funktionen

Technical features

DRUCK ÜBER DEN GESAMTEN HUB - die voreingestellte Kraft kann an jedem Punkt des Hubs abgerufen werden und verspricht so eine einheitliche Verarbeitung. Damit entfällt zusätzlich ein erneutes einzustellen/justieren des Sicherheitssystems.

ENERGIESPAREND UND UMWELTSCHONEND - hydraulische Systeme können im Vergleich zu pneumatischen Systemen den Energieverbrauch um bis zu 40 % reduzieren. Der Energieverbrauch im Standby beträgt lediglich 15 % der unter Volllast erforderlichen Energie.

MANUELLER J-RAHMEN - ermöglicht das Einpressen in schwer zugänglichen Blechkonstruktionen.

EINFACHE BEDIENUNG - schnelle Krafteinstellung ermöglicht das Einrichten der Maschine in wenigen Sekunden.

FESTANSCHLAG - mit Hilfe des Festanschlags kann die Stopp-Position des Zylinders präzise eingestellt und für alle nachfolgenden Einpressvorgänge beibehalten werden. Besonders bei weichen Werkstücken wird somit eine noch bessere Einheitlichkeit erreicht.

PRESSURE OVER THE WHOLE STROKE - at every point of the fitting process without the need to set or adjust the safety system.

ENERGY-SAVING AND ECO-FRIENDLY - hydraulic systems can reduce the energy consumption by up to 40 % by comparison with pneumatic systems. The energy consumption in stand-by is only 15 % of the energy required under full load.

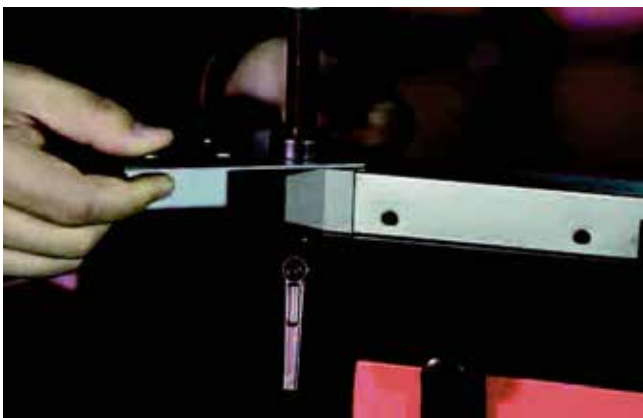
MANUAL J FRAME - allows fasteners to be fitted in sheet metal constructions with restricted accessibility.

SIMPLE OPERATION - quick setting of the clinching force allows the machine to be set up within seconds.

FIXED STOP - the fixed stop enables the stopping position of the cylinder to be precisely set and to be maintained for all the subsequent fitting operations. This offers even better uniformity, particularly with soft workpieces.



J Rahmen / J type hook bracket



Einpressvorgang / Pressing process



Einstellung der Einpresskraft / Setting of the clinching force

Sicherheitssystem

Safety system

Sicher und zuverlässig – Das Sicherheitssystem der Einpressmaschinen bietet dem Bediener vollen Schutz.

- Kein Zeitverlust aufgrund etwaiger Neueinstellungen am Sicherheitssystem.
- Das Sicherheitssystem funktioniert unabhängig vom Betriebszustand der Maschine für leitende und nichtleitende Werkstücke.
- Es ist möglich, die Leistung während der Arbeit anzupassen ohne das Sicherheitssystem justieren zu müssen.

SAFE AND RELIABLE - The safety system of the clinching machines offers the operator total protection.

- No loss of time due to resetting or adjustment of the safety system.
- The safety system functions irrespective of the operating state of the machine for conductive and non-conductive workpieces.
- It is possible to adjust the power during work without having to adjust the safety system.



* Dieses Bild zeigt die Sicherheitsfunktion;
nur als Referenz - verbotene Nachahmung

* This figure shows the safety function;
only as reference – copying forbidden



Bedienelement / Operating panel

S-416 Plus

Eigenschaften:

- *Einpresskraft max. 44 kN*
- *Ausladung 406 mm*
- *Möglichkeit der Verarbeitung einer M8-Mutter in Baustahl*
- *Standard-Stromversorgung 3 Phase 380 V / 50 Hz*
- Starke Rahmenstruktur, weniger Vibrationen
- einfache Handhabung
- kurze Umrüstzeiten
- Ergonomisches Design
- Umfangreiches Werkzeugpaket und einfaches Bedienfeld, um die meisten der komplexen Einpressvorgänge durch einen einzelnen Bediener zu ermöglichen
- Schnelle Presskrafteinstellung und Wiederholbarkeit $\pm 1\%$
- doppeltes Sicherheitssystem; für leitende und nichtleitende Materialien
- Geräuschreduziert auf 35 dB
- hochwertige Hydraulikkomponenten für die Langzeitstabilität auch bei schlechten Arbeitsbedingungen
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- CE-Zertifikat

Features:

- *Insertion force max. 44 kN*
- *Overhang 406 mm*
- *Possibility of processing an M8 nut in structural steel*
- *Standard power supply 3-phase, 380 V / 50 Hz*
- Strong frame structure, less vibrations
- Simple handling
- Short retooling times
- Ergonomic design
- Extensive tool package and simple control panel allows the majority of the complex clinching operations to be performed by a single operator
- Fast press force setting and repetition accuracy $\pm 1\%$
- Double safety system for conductive and non-conductive materials
- Noise reduced to 35 dB
- High-quality hydraulic components for long-term stability even under difficult working conditions
- Low service and maintenance requirements
- Outstanding price/performance ratio
- CE certificate



Farbodierte Behälter (Zubehör)
/ *Color-coded containers*
(accessories)

Bestellnummer / Machine Order Number

Artikel-Nr. / Item no.	Beschreibung / Description
330416000000-1-1	Verarbeitungsmaschine S-416 Plus / processing machine S-416 Plus
331416000002-1-1	33-teiliges manuelles Werkzeugset / 33-piece manual tool kit
331416000003-1-1	Automatisches Zuführsystem / Automatic feeder system

S-618 Plus

Eigenschaften:

- *Einpresskraft max. 54 kN*
- *Ausladung 458 mm*
- *Möglichkeit der Verarbeitung einer M10-Mutter in Baustahl*
- *Standard-Stromversorgung 3 Phase 380 V / 50 Hz*
Starke Rahmenstruktur, weniger Vibrationen
- einfache Handhabung
- kurze Umrüstzeiten
- Ergonomisches Design
- Umfangreiches Werkzeugpaket und einfaches Bedienfeld, um die meisten der komplexen Einpressvorgänge durch einen einzelnen Bediener zu ermöglichen
- Schnelle Presskrafteinstellung und Wiederholbarkeit $\pm 1\%$
- doppeltes Sicherheitssystem; für leitende und nichtleitende Materialien
- optionales automatisches Zuführsystem und automatische Werkzeuge
- hochwertige Hydraulikkomponenten für die Langzeitstabilität auch bei schlechten Arbeitsbedingungen
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- CE-Zertifikat

Features:

- *Insertion force max. 54 kN*
- *Overhang 458 mm*
- *Possibility of processing an M10 nut in structural steel*
- *Standard power supply 3-phase, 380 V / 50 Hz*
- Strong frame structure, less vibrations
- Simple handling
- Short retooling times
- Ergonomic design
- Extensive tool package and simple control panel allows the majority of the complex clinching operations to be performed by a single operator
- Fast press force setting and repetition accuracy $\pm 1\%$
- Double safety system for conductive and non-conductive materials
- High-quality hydraulic components for long-term stability even under difficult working conditions
- Low service and maintenance requirements
- Outstanding price/performance ratio
- CE certificate



Bestellnummer / Machine Order Number

Artikel-Nr. / Item no.	Beschreibung / Description
33061800000-1-1	Verarbeitungsmaschine S-618 Plus / processing machine S-618 Plus
330618000001-1-1	618 Plus mit Festanschlagzylinder / with fixed stop cylinder
331416000002-1-1	33-teiliges manuelles Werkzeugset / 33-piece manual tool kit
331416000003-1-1	Automatisches Zuführsystem / Automatic feeder system

S-824 Plus

Eigenschaften:

- *Einpresskraft max. 72 kN*
- *Ausladung 610 mm*
- *Möglichkeit der Verarbeitung einer M12-Mutter in Baustahl*
- *Standard-Stromversorgung 3 Phase 380 V / 50 Hz*
- Starke Rahmenstruktur, weniger Vibrationen
- einfache Handhabung
- kurze Umrüstzeiten
- Ergonomisches Design
- Umfangreiches Werkzeugpaket und einfaches Bedienfeld, um die meisten der komplexen Einpressvorgänge durch einen einzelnen Bediener zu ermöglichen
- Schnelle Presskrafteinstellung und Wiederholbarkeit $\pm 1\%$
- variable Druckhaltezeit
- doppeltes Sicherheitssystem; für leitende und nichtleitende Materialien
- optionales automatisches Zuführsystemsystem und automatische Werkzeuge
- hochwertige Hydraulikkomponenten für die die Langzeitstabilität auch bei schlechten Arbeitsbedingungen
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- CE-Zertifikat

Features:

- *Insertion force max. 72 kN*
- *Overhang 610 mm*
- *Possibility of processing an M12 nut in structural steel*
- *Standard power supply 3-phase, 380 V / 50 Hz*
- Strong frame structure, less vibrations
- Simple handling
- Short retooling times
- Ergonomic design
- Extensive tool package and simple control panel allows the majority of the complex clinching operations to be performed by a single operator
- Fast press force setting and repetition accuracy $\pm 1\%$
- variable pressure holding time
- Double safety system for conductive and non-conductive materials
- optional automatic feeder system and automatic tools
- High-quality hydraulic components for long-term stability even under difficult working conditions
- Low service and maintenance requirements
- Outstanding price/performance ratio
- CE certificate



Bestellnummer / Machine Order Number

Artikel-Nr. / Item no.	Beschreibung / Description
330824000000-1-1	Verarbeitungsmaschine S-824 Plus / processing machine S-824 Plus
331416000002-1-1	33-teiliges manuelles Werkzeugset / 33-piece manual tool kit
331416000003-1-1	Automatisches Zuführsystem / Automatic feeder system

Technische Spezifikation

Technical specification

	S-416 PLUS	S-618 PLUS	S-824 PLUS
Verarbeitung (Baustahl) / Processing (structural steel)	M8	M10	M12
Kraft / Force	44 KN	54 KN	72 KN
Ausladung / Throat depth	406 mm	450 mm	610 mm
Hals Höhe / Throat height	340 mm	381 mm	421 mm
Einstellbare Hublänge / Stroke length adjustable	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Einpressvorgänge pro Stunde (manuell) / Numbers of inserts per hour (manually)	1500	1500	1500
Wiederholungsgenauigkeit / repeat accuracy	+ - 1 %	+ - 1 %	+ - 1 %
Sicherheitseinrichtung / Safety device	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Drehkreuz-Einpresssystem / Turnstile Insertion System (optional)	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Automatisches Zuführsystem / Automatic feeding system (optional)	Nein / No	Ja / Yes	Ja / Yes
Druckfüge System / Clinching joint system (optional)	Ja / Yes	Ja / Yes	Ja / Yes
Druckhaltezeit / Dwell time	Nein / No	Standard	Standard
Stückzähler / Batch counter (optional)	Nein / No	Ja / Yes	Ja / Yes
Leistung / Main power	1.5 kw	2.2 kw	3.75 kw
Tank Kapazität / Tank capacity	38 L	38 L	76 L
Spannungsversorgung / Power Supply	220 V single phase 50 Hz	380 V 3 phase 50 Hz	380 V 3 phase 50 Hz
Abmessungen (B*T*H) / Dimension (W*D*H) mm	740*840*1650	800*810*2100	1025*960*2500
Netto Gewicht / Net weight (kg)	335	610	950



Automatisches Werkzeug (von oben) / Shuttle nut tooling system



Exemplarisches Einsatzgebiet / Exemplary application

Optionen

Options

Manuelles Werkzeugset

Manual tool kit

33-teiliges manuelles Werkzeugset für die Verarbeitung von Muttern, Bolzen und Buchsen verschiedener Größen (M2-M8; Länge bis zu 35 mm).

33-piece manual tool kit for the processing of nuts, bolts and bushes of various sizes (M2-M8; length up to 35 mm).



Mehrfachwerkzeug im Werkzeugkasten
/ Tool kit in toolbox



J Rahmen / J type hook bracket

Drehkreuz-Einpresssystem

Turnstile insertion system

Mehrfachwerkzeug mit vier farblich codierten Behältern die jeweils einem der vier Ambosse zugeordnet sind.

Multiple tool with four colour-coded containers each assigned to one of the four anvils.



Mehrfachwerkzeug mit 4 Ambossen
/ Multiple tool with 4 anvils



Unabhängige Höhenverstellbarkeit
/ Independent height adjustability



Farbcodierte Behälter
/ Colour-coded containers

Optionen

Options

Stückzähler

Part Counter



Besteht aus 3 unabhängigen Zählwerken und einem akustischem Signalgeber. Zeigt die verbleibende Anzahl noch zu setzenden Verbindern für das Werkstück.

- Anzahl Hübe für den Job
- Anzahl fertige Bauteile
- Anzahl Gesamthübe

Consists of 3 independent counting units and an acoustic signal generator. Displays the remaining number of fasteners to be inserted for the workpiece.

- Job counter
- Total job counter
- Total counter

Festanschlagszylinder

Forward Limited



Mit Hilfe des Festanschlags kann die Stopp-Position des Zylinders präzise eingestellt und für alle nachfolgenden Einpressvorgänge beibehalten werden. Besonders bei weichen Werkstücken wird somit eine noch bessere Einheitlichkeit erreicht.

The fixed stop enables the stopping position of the cylinder to be precisely set and to be maintained for all the subsequent fitting operations. This offers even better uniformity, particularly with soft workpieces.

Laser-Zielkreuzleuchte

Lazer locating light



Vereinfacht die Positionierung großer Werkstücke auf die exakte Einpressposition.

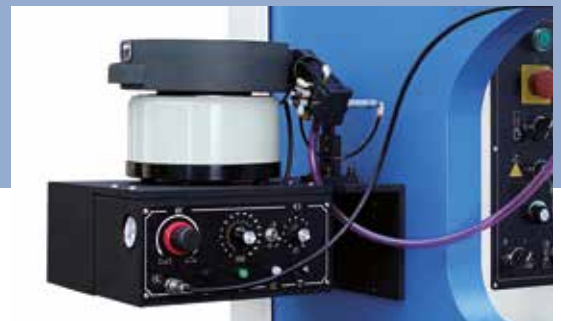
Simplifies positioning of large workpieces in the exact insertion position.

Automatisches Zuführsystem

Automatic feeder system

- Schwingförderer mit variabler Leistungs- und Vibrationseinstellung
- Konstant- oder Impulslauf einstellbar
- integrierter Vakuumerzeuger
- geeignet für Muttern, Bolzen und Buchsen M2-M12; Länge bis zu 30 mm

- Vibratory conveyor with variable power and vibration setting
- Continuous or pulsed operation possible
- Integrated vacuum generator
- Suitable for nuts, bolts and bushes M2-M12; length up to 30 mm



Automatisches Zuführsystem/
Automatic feeder system



Schwingförderer
/ Oscillating conveyer

Automatische Werkzeuge für S-618 & S-824

Automatic tools for S-618 & S-824

Automatische Werkzeuge für Muttern von oben

Shuttle nut tooling system

Einpressmutter / Nut	Artikel-Nr. / Item no.
V-S-M3-0,1,2	331.618.000.004-1-1*
V-S-M4-0,1,2	331.618.000.005-1-1*
V-S-M5-0,1,2	331.618.000.006-1-1*
V-S-M6-0,1,2	331.618.000.007-1-1*
V-S-MX-0,1,2	auf Anfrage / special request



Automatische Werkzeuge für Muttern von unten

Bottom feed nut tooling system

Einpressmutter / Nut	Artikel-Nr. / Item no.
V-S-M3-0,1,2	331.618.000.010-1-1*
V-S-M4-0,1,2	331.618.000.011-1-1*
V-S-M5-0,1,2	331.618.000.012-1-1*
V-S-M6-0,1,2	331.618.000.013-1-1*
V-S-MX-0,1,2	auf Anfrage / special request



Automatische Werkzeuge für Bolzen / Buchsen*

Stud automatic tooling system*

Einpressgewindebolzen / flush head stud	Artikel-Nr. / Item no.
V-FH-M3-(8-25)	331.618.000.015-1-1*
V-FH-M4-(8-25)	331.618.000.016-1-1*
V-FH-M5-(15-25)	331.618.000.017-1-1*
V-FH-MX-(8-X)	auf Anfrage / special request



Offene Einpressgewindebuchse / thru-hole thread standoff	Artikel-Nr. / Item no.
V-SO-M3-(8-25)	331.618.000.019-1-1*
V-SO-3,5M3-(8-25)	331.618.000.020-1-1*
V-SO-M4-(8-25)	331.618.000.021-1-1*
V-SO-M5-(8-25)	331.618.000.022-1-1*
V-SO-MX-(8-X)	auf Anfrage / special request

Geschlossene Einpressgewindebuchse / blind thread standoff	Artikel-Nr. / Item no.
V-BSO-M3-(8-25)	331.618.000.019-1-1*
V-BSO-3,5M3-(8-25)	331.618.000.020-1-1*
V-BSO-M4-(8-25)	331.618.000.021-1-1*
V-BSO-M5-(8-25)	331.618.000.022-1-1*
V-BSO-MX-(8-X)	auf Anfrage / special request

*All automatic tooling systems need the autofeed modular, item no. 331.618.000.009-1-1

*Alle automatischen Werkzeuge benötigen das Vereinzlungs-Modul, Artikel-Nr. 331.618.000.009-1-1

Die Fakten der HONSEL-Gruppe

- Gründung der Unternehmensgruppe 1930
- heute ca. 300 Mitarbeiter an vier Standorten
- mehr als 30.000 m² Produktions- und Logistikflächen in Deutschland, Frankreich und China

Entwicklung, Produktion und weltweiter Vertrieb von **Blindniete**, **Blindnietmutter**, **Blindnietmutter**, **Blindnietmutter** sowie der jeweils zugehörigen **Verarbeitungswerkzeuge** und weiteren Befestigungselementen wie **Einpressbefestiger**, **Drahtgewindeeinsätze (Coils)**, **Powertrain Fastener**, **Bolzen** und **Hülsen** und **Stanz-Elemente**.

Qualität

Qualität und hochwertigste Produkte sind unsere Leidenschaft und haben in unserem Alltag größten Stellenwert.

Die Unternehmen sind zertifiziert nach ISO 9001:2008, die Produktion nach IATF 16949:2009 und ISO 14001:2004.

Neben Standardtestmethoden entwickeln und verwenden wir auf Basis jahrzehntelanger Erfahrungen eigene Prozessüberwachungssysteme und opto-elektronische Prüfmaschinen mit Möglichkeiten der 100%-Kontrolle.



Logistik

Schnelle, zuverlässige Lieferung der bestellten Waren ist eines der Markenzeichen unseres Hauses.

Über unser Logistikzentrum versenden wir jährlich 70.000 Pakete und mehr als 10.000 Paletten in die gesamte Welt. Die Logistik- und Lagerflächen an allen Standorten bieten ausreichend Platz für Zehntausende Artikel in Verkaufsverpackungen, lose geschüttete Ware und tausende Palettenstellplätze. Moderne Verpackungsanlagen ermöglichen auch die Verarbeitung größter Mengen innerhalb kürzester Zeit.



Produktion

Unsere Fertigungskompetenz ist die **komplexe Kaltumformung von Draht** aller gängigen Materialien - **und viel mehr**.

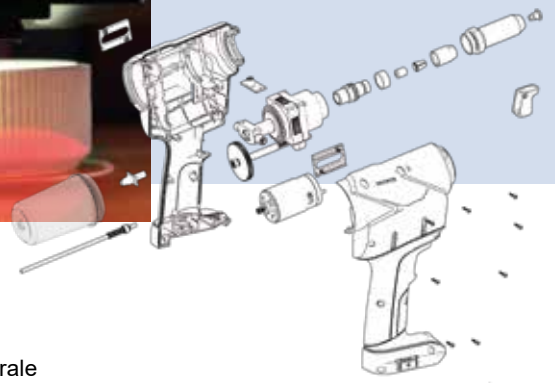
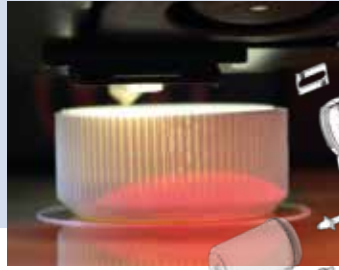
Beim Pressen des Drahtes auf **modernsten 5-6-Mehrstufenpressen** werden Stücke aus **Draht bis zu einem Durchmesser von 20 mm** in Form gebracht. Nach dem Pressvorgang folgen oft viele weitere Arbeitsgänge wie z.B.: **Laserschweißen**, **Crimpen**, **Gewindeformen**, **Aufbringung von Dichtmittel** oder **partiellen Kratzschutz** ...

Besonderes Augenmerk wird seit Jahren auf Investitionen in zukunftsweisende Technologien und den Maschinenpark gelegt.

Der eigene Werkzeugbau mit Dreh- und Fräszentrum **reduziert Lieferzeiten bis zur Serienreife** und ermöglicht die **Realisierung auch ausgefallener Kundenwünsche**.

Durch umfassendes Know how in der Durchführung **unterschiedlicher Wärmebehandlungstechniken** sind wir in der Lage leichte Werkstoffe so zu modifizieren, dass deren Festigkeit partiell wesentlich höher ist als normal. Auf diese Weise können erheblich höhere mechanische Anforderungen erfüllt werden, bei gleichzeitiger Ausnutzung von Gewichts- und Kostenvorteilen.





Entwicklung

Die kontinuierliche Neu- und Weiterentwicklung der Produkte spielt bei uns eine zentrale Rolle. Zum einen befassen sich unsere Anwendungstechniker und Konstrukteure permanent mit der **Optimierung des bestehenden Sortimentes**. Auf der anderen Seite entstehen in den Köpfen unserer Entwicklungsingenieure und in Zusammenarbeit mit unseren Kunden immer wieder **kreative Ideen für neue Produkte**.

Beratung

Unsere Mitarbeiter in allen Bereichen der Unternehmen greifen auf ein umfassendes Wissen aus **mehr als 90 Jahren** Firmengeschichte zurück, das durch permanente in- und externe Weiterbildungen vertieft wird. Vor Ort unterstützen unsere Kollegen im bundesweiten Außendienst schnell und flexibel **mit detaillierten Vorführungen, intensiver Beratung** sowie **umfassenden Schulungen**. Auf **Hausmessen**, während spezieller Info-Tage bei unseren Fachhandels-Partnern und auf Messen im In- und Ausland informieren wir über Innovationen und Klassiker.



Service

Wir bieten als Systemlieferant der Niet- und Befestigungstechnik einen umfangreichen **„Allround-Service“**: Lange Erreichbarkeit der Kundenberatung, schnelle Auslieferung, Wartung und Reparatur aller Nietwerkzeuge inkl. Leihgeräteservice, unterschiedliche Verkaufsunterstützungen (Kataloge, Datenmaterial, Ladengestaltung), moderne Internetseite mit umfangreichen Informationen für das Tagesgeschäft **und vieles mehr**.



Basic facts of the HONSEL-Group

- Founded in 1930
- more than 300 employees over all loations
- more than 30.000 m² production and logistics facilities in Germany, France and China

Development, production and worldwide sales of blind rivets, blind rivet nuts, blind rivet studs as well as related processing tools and additional fasteners such as self-clinching parts, coil threaded inserts (coils), powertrain fasteners, bolts and sleeves and customized parts.

Quality

Quality and high-class products are our passion and play an important role in our corporate routine.

The companies are certified according to ISO 9001:2008, die manufacturing units according to ISO/TS 16949:2009 und ISO 14001:2004.

Next to standardized methods for product parameter monitoring we develop and use own process control systems and optoelectronic testing machines for possible individual 100% inspections.



Logistics

Quick, reliable delivery of the ordered goods is one of our company's trademarks.

Our logistics center in Neumünster dispatches annually approx. than 70.000 parcels and more than 10.000 pallets throughtout the world. The logistics and storage areas over all company locations offers enough space for thens of thousands items in sales packing, bulk goods, wire coils for manufacturing and thousands of pallet spots. Our modern packaging systems enable capacities for handling even largest volumes in a short time.



Production

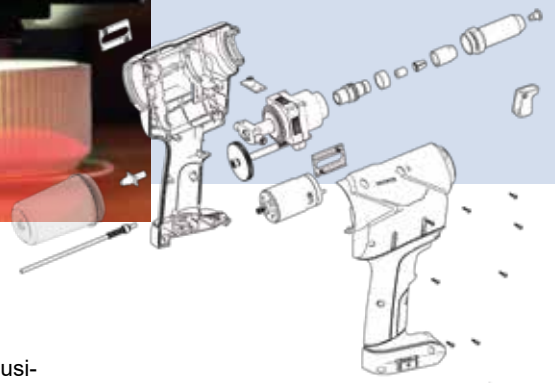
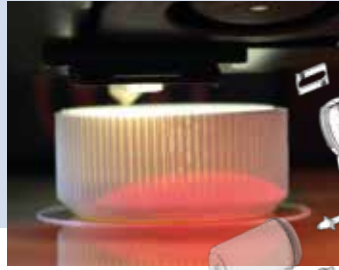
Our manufacturing competence is the **cold forming of wire** in all current materials - **and a lot more**.

In pressing wire on **most modern 5 to 6 multistage presses**, pieces of **wire up to a diameter of 20 mm** are brought into shape. The pressing procedure can be followed by many further work-steps: **Laser welding, welding, crimping, forming threads, adding partial scratch protection or different sealing components...**

For years, special attention has been given to substantial investments in forward-looking technologies and to the machinery. Especially our **own toolmaking** with centres for lathes and milling **reduce delivery times until the start of series-production** and **enabls the realization even of special customer requests**.

On base of an essential knowledge of **various heat treatment technologies** we are able to modify light weight materials in a way that their partial strength is significantly higher than usual. This way considerably higher mechanical requirements can be fulfilled, exploiting lower weights and lower costs at the same time.





Development

The continuous development and improvement of products plays a central role in our business. On one hand, our application technicians and engineers are permanently busy in **optimizing the existing assortment**. On the other hand the people on our developing departments are constantly **creating new ideas for new products** - often in collaboration with our customers.

Consulting

Our employees in all departments of the companies lean on extensive knowledge of **more than 90 years of company history**, which is deepened by permanent internal and external workshops and educations.

On site our colleagues in the field service throughout Germany and parts of Europe give support quickly and flexibly with **detailed demonstrations, intensive council** as well as **extended trainings**. At **in-house exhibitions**, during special „rivet-information-events“ at our sales partners and international trade fairs we present our innovations and classics.



Service

As system supplier of rivet and fastening technology we offer an **extensive allround service package**:

Best possible reachability of the customer service, quick delivery, maintenance and repair of all rivet tools incl. rental pool of tools, sales support (catalogues, flyer, POS-design), modern style website with extensive information for the day-to-day business and much more....



HONSEL



Blindniete
Blind rivets



Blindnietmutter
Blind rivet nuts



Blindnietverschraubung
Blind rivet studs



HONSELcoils



Einpresselemente
Self-clinching elements



Powertrain Fasteners



Bolzen und Hülsen
Bolts and sleeves



Sonderteile
Special parts



Handnietwerkzeuge
Manual riveters



Druckluftnietgeräte
Pneumatic riveters



Akku-Nieter
Battery riveters



Automationskomponenten
Automation components



Prozessüberwachung
Process monitoring

Honsel Distribution GmbH & Co.
Friedrich-Wöhler-Str.44
24536 Neumünster
Deutschland

fon 04321 - 96 71 71
fax 04321 - 96 71 96
mail kontakt@vvg.info

825100100080-1-1