

# BLINDNIETMUTTERN



Blindnietmuttern sind heute ein **unverzichtbarer Bestandteil der modernen Montagetechnik**. Sie ermöglichen es,

- Gewinde verschiedenster Ausführungen in ...
  - ... dünne oder geringfeste Bauteile,
  - ... Hohlprofile oder andere, nicht beidseitig zugängliche Bauteile,
  - ... bereits oberflächenbeschichtete Bauteile einzubringen,
- gleichzeitig die Bauteile miteinander zu verbinden und
- zusätzliche Anbauteile zu befestigen.

Immer neue Formen, Typen und Abmessungen werden konstruiert und dokumentieren die **nahezu unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten** in allen Bereichen der Industrie und des Handwerks.

Führend hierbei sind seit Jahrzehnten die Entwicklungen aus der **HONSEL-Gruppe**. Auf den folgenden Seiten finden Sie viele interessante Beispiele wie die **patentierte OPTO®-Mehrbereichs-Blindnietmutter** (► [Seiten 90/91](#)), **hochfeste HONSEL Muttern** in Aluminium oder Stahl (► [Seite 87](#)) oder Blindnietmuttern aus **Edelstahl A4** (► [Seite 116](#)).

Ob offene oder geschlossene Ausführungen, Verdrehsicherheit durch Rändelung, (Teil-) Sechskantschaft oder Unterkopfverzahnung, mit Flach-, Senk- oder kleinem Senkkopf - hier finden Sie eines der kompaktesten und umfangreichsten Sortimente sofort ab Lager verfügbar.

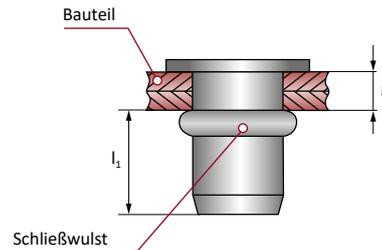
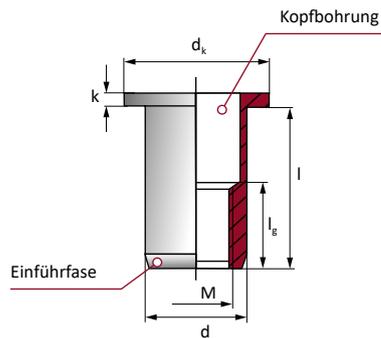
# BLINDNIETMUTTERN

Blindnietmutter	Material				Setzkopf	Schaftform	Schaftausführung	Seite
	Aluminium	Stahl verzinkt	Edelstahl A2	Edelstahl A4				
AFM	x				Flachkopf	Rundschaft	offen	88
	x				Flachkopf	Rundschaft	geschlossen	88
ASM	x				Senkkopf	Rundschaft	offen	89
	x				Senkkopf	Rundschaft	geschlossen	89
	x				kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	89
OPTO® (Mehrbereichsblindnietmutter)	x				Flachkopf	Rundschaft	offen	90
	x				Senkkopf	Rundschaft	offen	90
		x			Flachkopf	Rundschaft	offen	91
		x			Senkkopf	Rundschaft	offen	91
SFM		x			Flachkopf	Rundschaft	offen	92
		x			Flachkopf	Rundschaft	geschlossen	92
		x			Flachkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	93
SFM-PL (Pressflaschen-Blindnietmutter)		x			Flachkopf	Rundschaft	offen / geschlitzt	94
SFM-H (Hohlraum-Blindnietmutter)		x			Flachkopf	Rundschaft	offen / geschlitzt	95
SSM		x			Senkkopf	Rundschaft	offen	96
		x			Senkkopf	Rundschaft	geschlossen	96
		x			Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	97
		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	98
		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	geschlossen / gerändelt	98
		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	99
UNIVERSAL		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	100
		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	100
		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	geschlossen / gerändelt	100
FLATSERT		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	101
		x			kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	101
HEXAFORM®		x			Flachkopf	Sechskantschaft	offen	102
		x			kleiner Senkkopf	Sechskantschaft	offen	102
		x			kleiner Senkkopf	Sechskantschaft	geschlossen	103
HEXATOP®		x			Flachkopf	Teilsechskantschaft	offen	104
		x			kleiner Senkkopf	Teilsechskantschaft	offen	104
EFM			x		Flachkopf	Rundschaft	offen	106
			x		Flachkopf	Rundschaft	geschlossen	106
			x		Flachkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	107
ESM			x		Senkkopf	Rundschaft	offen	108
			x		Senkkopf	Rundschaft	geschlossen	108
			x		Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	109
			x		kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	110
			x		kleiner Senkkopf	Rundschaft	geschlossen	110
			x		kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	111
UNIVERSAL			x		kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	112
			x		kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen / gerändelt	113
HEXATOP®			x		Flachkopf	Teilsechskantschaft	offen	114
			x		Flachkopf	Teilsechskantschaft	geschlossen	114
			x		kleiner Senkkopf	Teilsechskantschaft	offen	115
			x		kleiner Senkkopf	Teilsechskantschaft	geschlossen	115
EFM				x	Flachkopf	Rundschaft	offen	116
ESM				x	Kleiner Senkkopf	Rundschaft	offen	116
HEXATOP®				x	Kleiner Senkkopf	Teilsechskantschaft	offen	116



Blindnietmuttern aus Messing  
auf Anfrage produzierbar

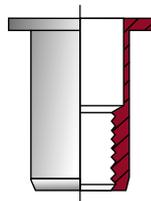
- d - Schaftdurchmesser
- dk - Setzkopfdurchmesser
- k - Setzkopfhöhe
- lg - Gewindelänge min. 1 x M
- l - Schaftlänge
- l1 - Überstandslänge
- M - Gewindedurchmesser
- g - Klemmlänge



## Kopfausführungen

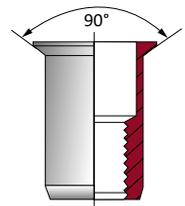
### FK - Flachkopf

- universell einsetzbarer Muttertyp mit hoher Verfügbarkeit und breitem Werkstoffspektrum
- Einsatz bei trockenen und fettfreien Bauteilen



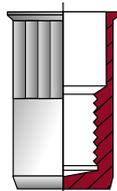
### SK - Senkkopf

- Zur Verarbeitung von Blindnietmuttern mit Senkkopf ist das Bauteil nur so tief anzusenken, dass der Senkkopf nach dem Setzen min. 0,1 mm übersteht.



### KLSK - Kleiner Senkkopf

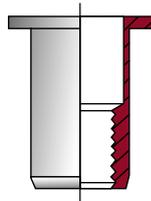
- Bei Verarbeitung von Blindnietmuttern mit kleinem Senkkopf ist das Ansenken der Bohrungen in der Regel nicht erforderlich. Wenn technisch notwendig, ist das Versenken so auszuführen, dass der Senkkopf nach dem Setzen min. 0,1 mm übersteht.



## Schaftausführungen

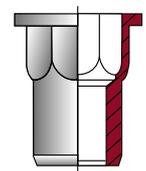
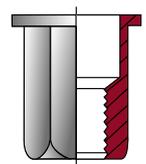
### Rundschaft-Blindnietmuttern

- universell einsetzbarer Muttertyp mit hoher Verfügbarkeit und breitem Werkstoffspektrum
- Einsatz bei trockenen und fettfreien Bauteilen



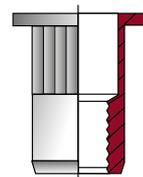
### Blindnietmuttern mit durchgehendem Sechskantschaft (HEXAFORM®) oder Teilsechskantschaft (HEXATOP®)

- Schaftausführung mit formschlüssiger Verdrehsicherung
- bevorzugter Einsatz bei beschichteten Bauteilen
- hohe Verdrehsicherheit auch bei ungenügendem Setzgerätheub
- für Mehrfachverschraubung geeignet



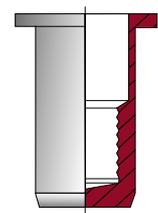
### Blindnietmuttern mit gerändeltem Schaft

- Schaftausführung mit formschlüssiger Verdrehsicherung
- bevorzugter Einsatz in Bauteilen mit geringerer Festigkeit (Bauteilwerkstoff weniger „hart“ als der Werkstoff der Blindnietmutter)

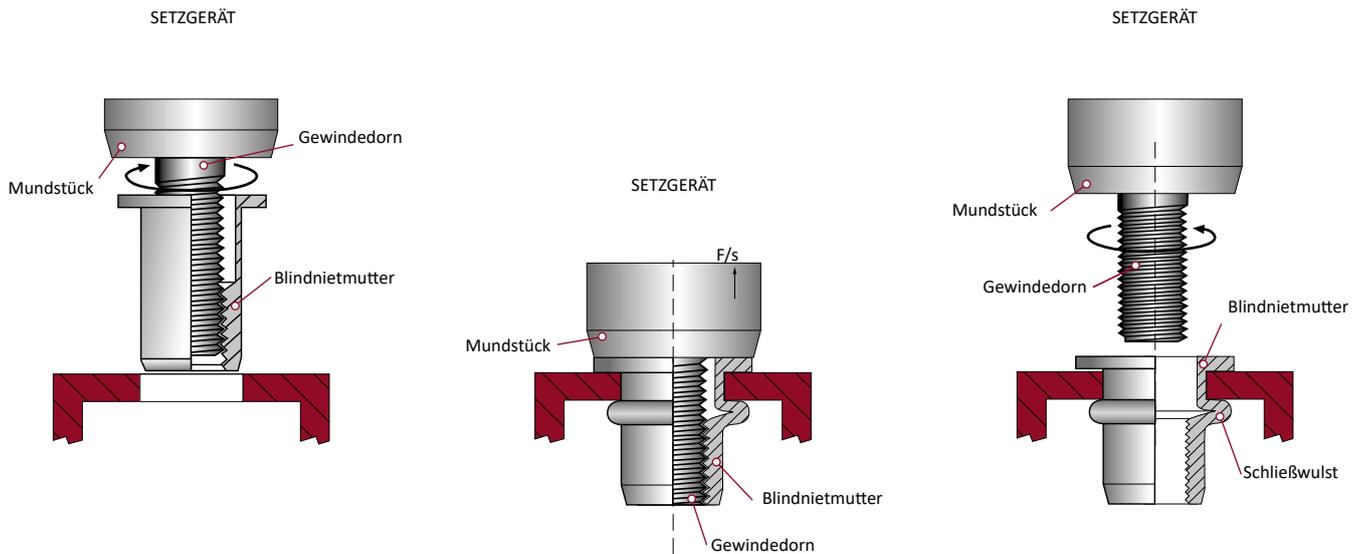


### Blindnietmuttern mit geschlossenem Schaft

- geschlossener Mutternschaft verhindert Flüssigkeits- und Gasdurchtritt durch die Mutter
- zusätzliche Abdichtung zwischen Mutternschaft und Bauteilbohrung möglich
- mechanische Eigenschaften identisch mit vergleichbarer Ausführung mit offenem Schaft



## Setzvorgang

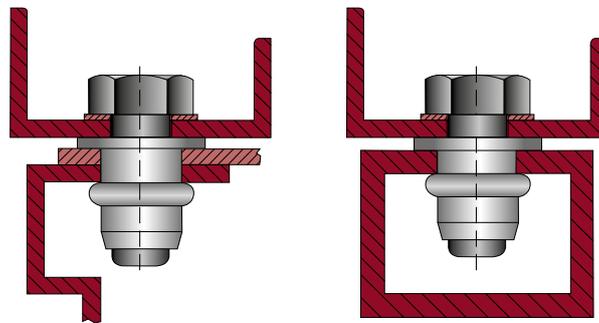


Blindnietmuttern zeichnen sich durch eine einfache und schnelle Montage aus.

Zum Setzen der Mutter wird diese auf den Gewindedorn des Setzwerkzeugs geschraubt, in die Bauteilbohrung eingeführt und durch den Gerätehub gesetzt. Dabei bildet sich die Schließwulst der Mutter. Nach dem Ausdrehen des Gewindedornes können die

Bauteile verschraubt werden.

Für die Montage der Mutter stehen verschiedene Setzwerkzeuge zur Verfügung, mit denen der Vorgang rationell ausgeführt werden kann. Gewählt werden können muskelkraftbetätigte oder auch pneumatisch-hydraulisch betriebene Setzwerkzeuge.



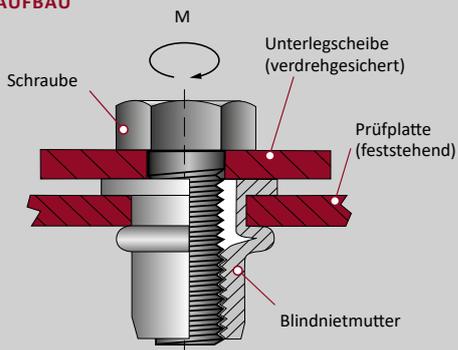
## Allgemeine Montagehinweise

Um eine einwandfreie Funktion der Blindnietmuttern zu gewährleisten, sollten die nachfolgend aufgeführten Punkte beachtet werden:

- Blindnietmuttern bis zur vollständigen Schließkopfbildung setzen
- Gewindedorn muss nach dem Setzen leicht ausschraubbar sein
- Montage rechtwinklig zur Bauteiloberfläche
- Blindnietmuttern mit Standardsenkopf sind mit leichtem Überstand zu versenken
- bei Einsatz von Blindnietmuttern mit kleinem Senkkopf (z.B. UNIVERSAL) ist eine Ansenkung der Bohrung in der Regel nicht erforderlich
- bei Blindnietmuttern ohne zusätzliche formschlüssige Verdrehsicherung müssen die Bauteiloberflächen trocken, sauber und fettfrei sein
- vorgegebene Bauteilbohrungen sind einzuhalten; übergroße Bohrungen führen zu Problemen beim Drehmoment und bei der Tragfähigkeit

## Anziehdrehmoment

### VERSUCHSAUFBAU



Zur Messung des Anziehdrehmomentes wird die zu prüfende Mutter in eine Prüfplatte gesetzt, eine verdrehsichere Stahl-Unterlegscheibe aufgelegt und die Schraube angezogen. Bei der Prüfung gelten folgende Bedingungen:

Prüfplatte	Baustahl – unbeschichtet, trocken, fettfrei, Dicke ca. max. Klemmlänge der Mutter
Bauteilbohrung	Nennmaß des Mutternschaftes + 0,2 mm
Maschinenschraube	geölt, Festigkeitsklasse min. 8.8

Angabe wird der unter den definierten Bedingungen gemessene **minimale Wert**, bei dem es zum Versagen der Mutter kommen kann. Als Versagen gilt das Mitdrehen der Mutter bzw. die deutlich erkennbare plastische Umformung der Blindnietmutter.

Im praktischen Einsatz gelten teilweise abweichende Einsatzbedingungen, die zu einer Änderung der Drehmomente führen können.

**Wir empfehlen daher generell eine Überprüfung im konkreten Einzelfall.**

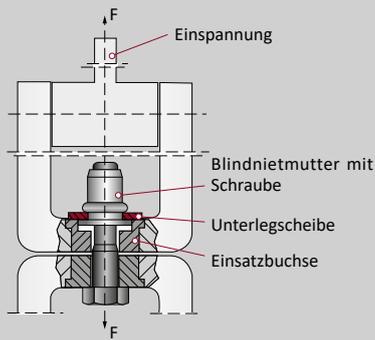
Maximales Anziehdrehmoment - Messwerte [N]

Typ	Gewindeabmessung	Seite							
		M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	
AFM		88	1	3	4	6	18	28	45
AFM-G		88	–	3	4	6	18	28	–
ASM		89	1	3	4	6	18	28	45
ASM-G		89	–	–	4	6	18	–	–
ASM-KLSK		89	–	2	4	6	18	–	–
OPTO® AFM		90	–	3	4	6	18	–	–
OPTO® ASM		90	–	3	4	6	18	–	–
OPTO® SFM		91	–	4	6	11	24	–	–
OPTO® SSM		91	–	4	6	11	24	–	–
SFM		92	1,2	4	6	11	24	50	82
SFM-G		92	–	–	6	11	24	50	–
SFM-R		93				*			
SFM-PL		94	–	–	–	12	21	–	–
SFM-H		95	–	1,1	2,2	2,2	–	–	–
SSM		96	–	4	6	11	24	50	–
SSM-G		96	–	–	6	11	24	50	–
SSM-R		97				*			
SSM-KLSK		98	–	3	5	10	20	–	–
SSM-R-KLSK-G		98				*			
SSM-R-KLSK		99				*			
UNIVERSAL		100	–	3	5	10	20	40	–
UNIVERSAL-R		100				*			
UNIVERSAL-R-G		100				*			
FLATSERT		101	2	3	5	10	20	–	–
FLATSERT-R		101				*			
HEXAFORM®-FK		102	–	5	7	13	25	55	85
HEXAFORM®-KLSK		102	1,2	5	7	13	25	55	85
HEXAFORM®-KLSK-G		103	–	5	7	13	25	55	–
HEXATOP®-FK		104	–	4	6	11	24	50	–
HEXATOP®-KLSK		104	–	4	6	11	24	50	–
EFM		106	–	4	6	11	24	50	85
EFM-G		106	–	4	6	11	24	50	–
EFM-R		107				*			
ESM		108	–	4	6	11	24	50	85
ESM-G		108	–	3	6	11	24	–	–
ESM-R		109				*			
ESM-KLSK		110	–	4	6	11	24	50	–
ESM-KLSK-G		110	–	4	6	11	24	50	–
ESM-KLSK-R		111				*			
UNIVERSAL		112	–	3	5	10	20	–	–
UNIVERSAL-R		113				*			
HEXATOP®-E-FK		114	2	5	7	13	25	55	–
HEXATOP®-E-FK-G		114	–	5	7	13	25	–	–
HEXATOP®-E-KLSK		115	2	5	7	13	25	55	85
HEXATOP®-E-KLSK-G		115	–	5	7	13	25	–	–
EFM A4		116	–	5	8	15	26	–	–
ESM KLSK A4		116	–	3	6	11	20	–	–
HEXATOP®-E-KLSK A4		116	–	5	8	15	26	–	–

\* Gerändelte Muttern sind für den Einsatz in geringsten Werkstoffen beziehungsweise in Bauteilen mit starker Oberflächenbeschichtung konzipiert. Daher wird auf eine Angabe des Drehmomentes verzichtet. Die Prüfung erfolgt ebenfalls durch Versuche am Originalbauteil.

## Axiale Zugkraft

### VERSUCHSAUFBAU



Die axiale Zugkraft wird mit der Prüfvorrichtung der DIN EN ISO 14589 ermittelt.

Im Unterschied zur Blindnietprüfung wird die Mutter in eine Stahl-Unterlegscheibe eingewirbt. Diese wird auf die Einsatzbuchse aufgelegt; dann werden beide Teile der Vorrichtung miteinander verschraubt.

Bei der Prüfung gelten folgende Bedingungen:

- Prüfvorrichtung nach DIN EN ISO 14589
- Umformgeschwindigkeit ca. 10 mm/min.
- Festigkeitsklasse der Schraube min. 8.8
- Zugrichtung gegen den Schließkopf der Mutter

Angabe wird der unter den genannten Bedingungen gemessene **minimale Wert**, bei dem es zum Versagen der Mutter kommen kann. Als Versagen gilt ein Gewindeausriss oder ein Schließwulstabriss an der Mutter.

Die angegebenen Werte sind als Richtwerte für die Auslegung der Verbindungsstelle anzusehen. Im praktischen Einsatz gelten in der Regel abweichende Einsatzbedingungen, die zu einer Änderung der Versagensart und der Kräfte führen können.

**Wir empfehlen daher generell den Tragfähigkeitstest im konkreten Einzelfall.**

Axiale Zugkraft - Messwerte [N]

Gewindeabmessung	Seite	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
AFM	88	1500	2600	4300	6700	11000	17500	28000
AFM-G	88	–	2600	4300	6700	11000	17500	–
ASM	89	1500	2600	4300	6700	11000	17500	28000
ASM-G	89	–	–	4300	6700	11000	–	–
ASM-KLSK	89	–	2400	4000	6000	10500	–	–
OPTO® AFM	90	–	3000	4200	6500	10500	–	–
OPTO® ASM	90	–	3000	4200	6500	10500	–	–
OPTO® SFM	91	–	5200	9500	15500	21500	–	–
OPTO® SSM	91	–	5200	9500	15500	21500	–	–
SFM	92	4000	5200	9500	16500	23500	37000	54000
SFM-G	92	–	–	9500	16500	23500	37000	–
SFM-R	93	–	5000	9000	13500	20000	28000	45000
SFM-PL	94	–	–	–	15000	27000	–	–
SFM-H	95	–	245	290	390	–	–	–
SSM	96	–	5200	9500	16500	23500	37000	–
SSM-G	96	–	–	9500	16500	23500	37000	–
SSM-R	97	–	5000	9000	15000	20000	28000	45000
SSM-KLSK	98	–	5000	9000	15000	20000	–	–
SSM-R-KLSK-G	98	–	6800	10000	15000	27000	37000	–
SSM-R-KLSK	99	4000	4800	8000	12000	18000	25000	40000
UNIVERSAL	100	–	6500	8000	11500	14500	22000	–
UNIVERSAL-R	100	–	6000	7500	10000	14000	17500	–
UNIVERSAL-R-G	100	–	6000	7500	–	–	–	–
FLATSERT	101	3000	6000	9500	13000	16000	–	–
FLATSERT-R	101	–	5500	9000	12000	15000	–	–
HEXAFORM®-FK	102	–	5200	9500	16500	23500	37000	56000
HEXAFORM®-KLSK	102	3500	5000	9000	16000	23000	36500	55000
HEXAFORM®-KLSK-G	103	–	5200	9500	16500	23500	37000	–
HEXATOP®-FK	104	–	3800	6000	9500	12500	37000	–
HEXATOP®-KLSK	104	–	3800	6000	9500	12500	37000	–
EFM	106	–	7000	11000	18000	27000	40000	57000
EFM-G	106	–	7000	11000	18000	27000	40000	–
EFM-R	107	4000	6500	10000	17000	25000	38000	–
ESM	108	–	7000	11000	16000	27000	40000	57000
ESM-G	108	–	6800	10000	15000	27000	–	–
ESM-R	109	3700	6500	10000	15000	25000	38000	–
ESM-KLSK	110	–	6500	10000	15000	25000	38000	–
ESM-KLSK-G	110	–	7000	11000	18000	27000	40000	–
ESM-KLSK-R	111	3500	6500	10000	15000	25000	38000	50000
UNIVERSAL	112	–	7000	11000	18000	27000	–	–
UNIVERSAL-R	113	–	6800	10000	14000	25000	37000	–
HEXATOP®-E-FK	114	4000	6500	10000	17000	27000	39000	–
HEXATOP®-E-FK-G	114	–	6500	10000	17000	27000	–	–
HEXATOP®-E-KLSK	115	3800	6000	9500	16000	26000	39000	55000
HEXATOP®-E-KLSK-G	115	–	6000	9500	16000	26000	–	–
EFM A4	116	–	7000	11000	18000	27000	–	–
ESM KLSK A4	116	–	6500	10000	15000	25000	–	–
HEXATOP®-E-KLSK A4	116	–	6500	10000	15000	25000	–	–

Wie findet man die richtige  
Nietschaftlänge?  
Nietschaftlänge =  
Fügestärke +  
Nietdurchmesser



## MEHR als Standard

Neben dem in diesem Katalog präsentierten umfangreichen Standardsortiment geben uns jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Blindnietmuttern sowie unsere modernen Produktionsstätten die Möglichkeit für **individuelle Sonderanfertigungen** und Anpassungen.

Viele Erkenntnisse aus den kundenbezogenen Sonderkonstruktionen fließen auch direkt und laufend zur Optimierung in das Katalog-Programm ein und machen VVG-/HONSEL Blindnietmuttern unverwechselbar.

### Sonderkopf- und Schaftformen

Rund- oder (Teil-) Sechskantschaft, sowie Sonderkopfformen zur Nutzung z.B. als Abstandshalter oder zur Zentrierung von Bauteilen sind ebenso wie kundenspezifische Geometrien produzierbar.



### Unter- und Oberkopfverzahnungen

Optionale Verzahnungen dienen als zusätzliche Verdreh Sicherungen in weichen Bauteilen oder bei aufliegenden Bauteilen



### Lange Fasen

Verlängerte Fasen erleichtern besonders die Zuführung der Verbindungselemente in vollautomatischen Verarbeitungskomponenten. Hier erfolgt die Auslegung der Ausführungen individuell nach Kundenanforderung.



Wir entwickeln  
und produzieren  
Ihre spezielle  
Blindnietmutter.



Kompetent.  
Zuverlässig.



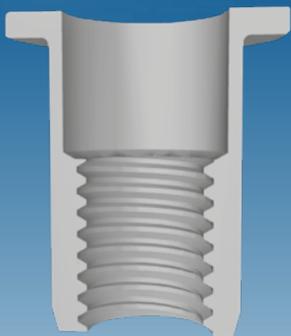
## Blindnietmuttern mit aufgespritzten Dichtungen

Um dem Wunsch vieler Kunden nach **gas- und wasser-dichten** Gewindeträgern nachzukommen, hat **HONSEL** eine Blindnietmutter entwickelt, die diese Anforderungen mit den Vorteilen einer rationellen und **prozesssicheren Verarbeitung** kombiniert.

Bei dieser Ausführung ist eine Dichtung auf der Unterkopfseite aufgespritzt, so dass beim Setzen ein **sicherer Formschluss von Bauteil und Gewindeträger** entsteht.

Die Dichtung ist unter dem Kopf eingelassen, damit eine optimale Auflagefläche von Blindnietmutter und Bauteil nach dem Setzprozess gewährleistet ist.

Diese Dichtstoffe sind ausschließlich durch die Automobil-industrie **zertifizierte Komponenten**.



verformbarer Stahl/Alu  
„HOCHFEST“

Die **HONSEL „HOCHFEST“** Technologie ermöglicht eine deutliche Erhöhung der Gewinde-Tragfähigkeit. Auf diese Weise ist sichergestellt, dass bei mechanischer Überbelastung eine Schraube der Festigkeitsklasse 12.9 („HOCHFEST“ Stahl) oder 8.8 („HOCHFEST“ Aluminium) wesentlich eher versagt, als **HONSEL Blindnietmuttern**. Dies sorgt für mehr Sicherheit bei allen Anwendungen, bei denen erhöhte mechanische Anforderungen notwendig sind.

### Lieferbare Ausführungen

Schaftformen:

- Voll-/Teil-Sechskant
- Rundschaft
- geschlossene Ausführungen

Kopfformen:

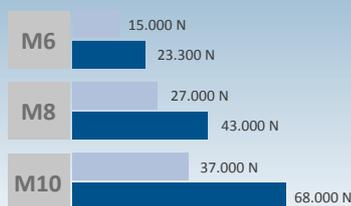
- Flachkopf
- kleiner Senkkopf

### Vorteile

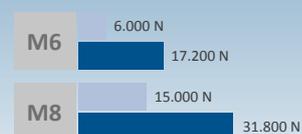
- Alternative zu Schweiß- oder Stanzmuttern
- Aufnahme hoher Drehmomente
- kleinere Abmessungen können verwendet werden
- rationelle Verarbeitung
- Gewichtersparnis
- Sortenreines Recycling (speziell bei Aluminium)
- Korrosionsbeständig

### Prüfkraft (N)

#### „HOCHFEST“ Stahl



#### „HOCHFEST“ Alu

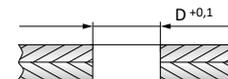
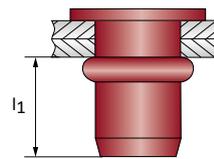
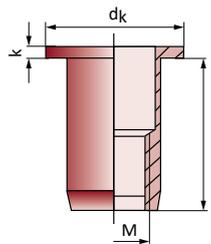
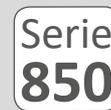


■ HONSEL Blindnietmutter  
■ HONSEL Blindnietmutter „HOCHFEST“

# Blindnietmutter AFM

Aluminium

Flachkopf | Rundschaft | offen



EN AW-5754 [AlMg3]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	0,3 - 2,0	8,5	10.850.030.200	500
	2,0 - 3,5	11,2	10.850.030.350	500
<b>D 5,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 7,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 6,0</b>	$\curvearrowright$ 1,0 Nm $\updownarrow$ 1500 N
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	11,0	10.850.040.300	500
	2,5 - 4,0	12,0	10.850.040.400	500
	3,0 - 5,0	13,2	10.850.040.500	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	$\curvearrowright$ 3,0 Nm $\updownarrow$ 2600 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.850.050.300	500
	2,5 - 4,5	13,5	10.850.050.450	500
	4,0 - 6,0	15,0	10.850.050.600	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,0</b>	<b>dk 11,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 9,0</b>	$\curvearrowright$ 4,0 Nm $\updownarrow$ 4300 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.850.060.300	500
	3,0 - 4,5	16,0	10.850.060.450	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 11,0</b>	$\curvearrowright$ 6,0 Nm $\updownarrow$ 6700 N
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	17,0	10.850.080.300	500
	3,0 - 5,5	19,5	10.850.080.550	500
	5,5 - 7,5	21,5	10.850.080.750	500
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 16,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 13,5</b>	$\curvearrowright$ 18,0 Nm $\updownarrow$ 11000 N
<b>M10</b>	3,0 - 6,0	24,0	10.850.100.600	250
	1,0 - 4,0	22,0	10.850.100.400	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,5</b>	$\curvearrowright$ 28,0 Nm $\updownarrow$ 17500 N
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	24,0	10.850.120.400	100
	3,5 - 7,0	27,0	10.850.120.700	100
<b>D 16,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 23,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 18,5</b>	$\curvearrowright$ 45,0 Nm $\updownarrow$ 28000 N

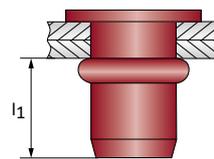
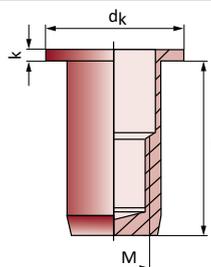
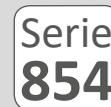
Beachten Sie die OPTO-Mehrbereichs-Blindnietmuttern auf

► Seite 90.

# Blindnietmutter AFM-G

Aluminium

Flachkopf | Rundschaft | geschlossen



EN AW-5754 [AlMg3]

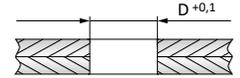
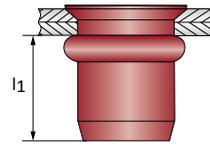
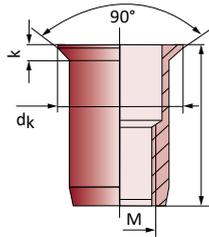
M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,3 - 2,0	16,0	10.854.040.200	500
	2,0 - 3,0	16,5	10.854.040.300	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 13,5</b>	$\curvearrowright$ 3,0 Nm $\updownarrow$ 2600 N
<b>M5</b>	0,3 - 3,0	18,5	10.854.050.300	500
	3,0 - 4,0	19,5	10.854.050.400	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,0</b>	<b>dk 11,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 15,5</b>	$\curvearrowright$ 4,0 Nm $\updownarrow$ 4300 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	22,0	10.854.060.300	500
	3,0 - 4,5	23,5	10.854.060.450	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 18,5</b>	$\curvearrowright$ 6,0 Nm $\updownarrow$ 6700 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	26,5	10.854.080.300	250
	3,0 - 5,5	29,0	10.854.080.550	250
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 16,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 23,0</b>	$\curvearrowright$ 18,0 Nm $\updownarrow$ 11000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,0	32,5	10.854.100.300	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 28,5</b>	$\curvearrowright$ 28,0 Nm $\updownarrow$ 17500 N

Informationen über zusätzliche Abdichtungsmöglichkeiten für geschlossene Blindnietmuttern finden Sie im Kapitel Blindniete auf den ► Seiten 60 und 103.

Nutzen Sie auch die klassische Kurzbezeichnung unserer Blindnietmuttern für Ihre Anfrage oder Bestellung, die sich wie nebenstehend zusammensetzt:

Serienname: **AFM**  
 + Gewindegröße: **M6**  
 + maximaler Klemmbereich: **3,0 mm**  
 = Kurzbezeichnung: **AFM 6-30**



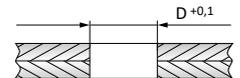
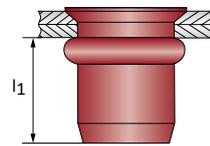
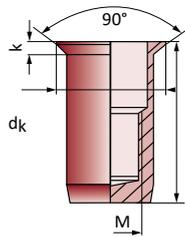
EN AW-5754 [AlMg3]

M		l	Nr.	
<b>M3</b>	1,5 - 3,5	11,0	10.851.030.350	500
	1,5 - 2,5	10,0	10.851.030.250	500
<b>D 5,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 7,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 7,0</b>	1,0 Nm  1500 N
<b>M4</b>	1,5 - 3,5	11,5	10.851.040.350	500
	3,5 - 5,0	13,0	10.851.040.500	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 8,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	3,0 Nm  2600 N
<b>M5</b>	1,5 - 4,0	13,0	10.851.050.400	500
	4,0 - 5,5	14,5	10.851.050.550	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 9,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 9,0</b>	4,0 Nm  4300 N
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	16,0	10.851.060.450	500
	4,0 - 6,0	17,5	10.851.060.600	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 11,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 11,0</b>	6,0 Nm  6700 N

M		l	Nr.	
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	18,5	10.851.080.450	500
	4,0 - 6,0	20,0	10.851.080.600	500
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 13,5</b>	18,0 Nm  11000 N
<b>M10</b>	1,5 - 3,0	20,5	10.851.100.300	250
	3,0 - 4,5	22,0	10.851.100.450	250
	3,5 - 6,5	24,0	10.851.100.650	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 15,5</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,5</b>	28,0 Nm  17500 N
<b>M12</b>	1,7 - 4,5	26,0	10.851.120.450	100
	4,0 - 7,5	29,0	10.851.120.750	100
<b>D 16,0</b>	<b>k 1,9</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 17,5</b>	45,0 Nm  28000 N

Beachten Sie die OPTO-Mehrbereichs-Blindnietmuttern auf  
▶ Seite 90.

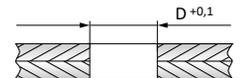
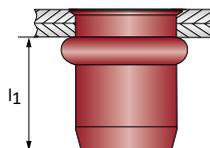
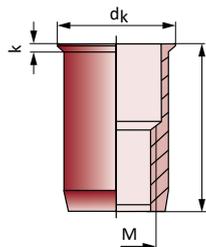
AFM



EN AW-5754 [AlMg3]

M		l	Nr.	
<b>M5</b>	1,5 - 4,0	19,5	10.855.050.400	500
	<b>D 7,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 9,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 15,5</b>
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	23,0	10.855.060.450	500
	<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 11,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 18,5</b>

M		l	Nr.	
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	28,0	10.855.080.450	500
	4,5 - 6,0	29,5	10.855.080.600	500
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 23,0</b>	18,0 Nm  11000 N



EN AW-5754 [AlMg3]

M		l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.851.040.200/00010	500
	<b>D 6,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 6,8</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 6,5</b>
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.851.050.300/00010	500
	<b>D 7,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 8,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 7,5</b>

M		l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	15,0	10.851.060.300/00010	500
	<b>D 9,0</b>	<b>k 0,6</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 10,0</b>
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.851.080.300/00010	500
	<b>D 11,0</b>	<b>k 0,6</b>	<b>dk 12,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 12,0</b>



# EINE Blindnietmutter FÜR ALLE Klemmbereiche

## Eine Blindnietmutter für alle Klemmbereiche.

Die patentierte Entwicklung aus der Honsel-Gruppe war schon 2007 die erste in Serie gefertigte Blindnietmutter mit Mehrbereichseigenschaften.

Sie bietet **viele Vorzüge** gegenüber der klassischen Blindnietmutter mit eng definierten Klemmbereichen:

- Keine Vermischung unterschiedlicher Klemmbereiche
- Reduzierung von Lager- und Fehlerkosten
- Reduzierte Lieferzeiten
- Einsparung in der Artikelvielfalt



Auf Anfrage ist bei entsprechendem Bedarf die Produktion in M10, mit Unterkopfverzahnung oder Sechskantschaft, sowie als geschlossene Variante möglich.

OPTO®

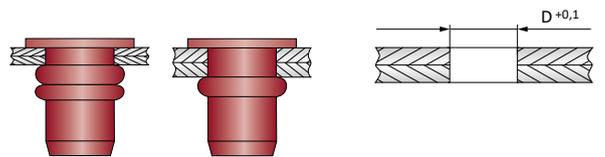
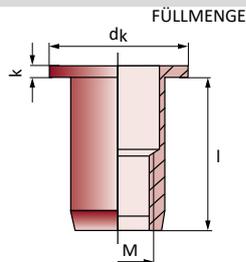
## Mehrbereichsblindnietmutter OPTO®-AFM

Aluminium  
Flachkopf | offen



CAD  
DATEN  
ONLINE

Serie  
**894**



EN AW-5754 [AlMg3]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 6,0	14,0	10.894.040.600	500
D 6,0	k 0,8	d <sub>k</sub> 10,0	↻ 3,0 Nm	↕ 3000 N
<b>M5</b>	0,5 - 6,0	15,0	10.894.050.600	500
D 7,0	k 1,0	d <sub>k</sub> 11,0	↻ 4,0 Nm	↕ 4200 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 6,0	17,5	10.894.060.600	500
D 9,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 13,0	↻ 6,0 Nm	↕ 6500 N
<b>M8</b>	0,5 - 7,5	21,5	10.894.080.750	500
D 11,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 16,0	↻ 18,0 Nm	↕ 10500 N

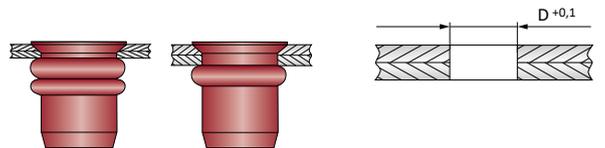
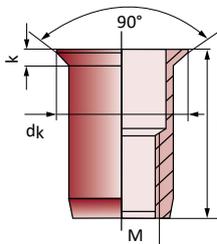
## Mehrbereichsblindnietmutter OPTO®-ASM

Aluminium  
Senkkopf | offen



CAD  
DATEN  
ONLINE

Serie  
**894**



EN AW-5754 [AlMg3]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	1,5 - 6,0	14,0	10.894.400.600	500
D 6,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 10,0	↻ 3,0 Nm	↕ 3000 N
<b>M5</b>	1,5 - 6,0	15,0	10.894.500.600	500
D 7,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 11,0	↻ 4,0 Nm	↕ 4200 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	1,5 - 6,0	17,5	10.894.600.600	500
D 9,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 13,0	↻ 6,0 Nm	↕ 6500 N
<b>M8</b>	1,5 - 7,5	21,5	10.894.800.750	500
D 11,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 16,0	↻ 18,0 Nm	↕ 10500 N

# OPTO<sup>®</sup>-MEHRBEREICHSBLINDNIETMUTTER



Kleiner Klemmbereich

Mittlerer Klemmbereich

Großer Klemmbereich

Für die optimale Verarbeitung der OPTO-Mehrbereichs-Blindnietmutter:  
Das KRAFTGESTEUERTE pneumatisch-hydraulische Setzwerkzeug VNG 703.  
Details auf ► Seite 218!

OPTO<sup>®</sup>

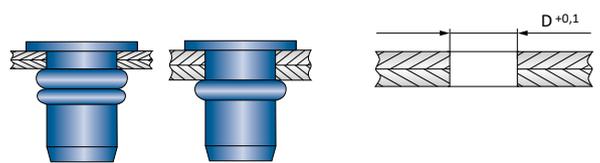
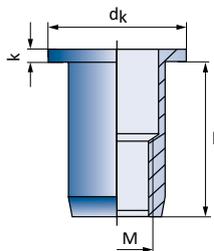
Serie 895

CAD DATEN ONLINE



## Mehrbereichsblindnietmutter OPTO<sup>®</sup>-SFM

Stahl verzinkt Flachkopf | offen



C4C [1.0303]

M	$\frac{H}{g6}$	l	Nr.		€/ 1.000
<b>M4</b>	0,5 - 6,0	14,0	10.895.040.600	500	168,00
D 6,0	k 0,8	d <sub>k</sub> 10,0	↻ 4,0 Nm	↓ 5200 N	
<b>M5</b>	0,5 - 6,0	15,0	10.895.050.600	500	198,80
D 7,0	k 1,0	d <sub>k</sub> 11,0	↻ 6,0 Nm	↓ 9500 N	

M	$\frac{H}{g6}$	l	Nr.		€/ 1.000
<b>M6</b>	0,5 - 6,0	17,5	10.895.060.600	500	270,00
D 9,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 13,0	↻ 11,0 Nm	↓ 15500 N	
<b>M8</b>	0,5 - 7,5	21,5	10.895.080.750	500	356,10
D 11,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 16,0	↻ 24,0 Nm	↓ 21500 N	

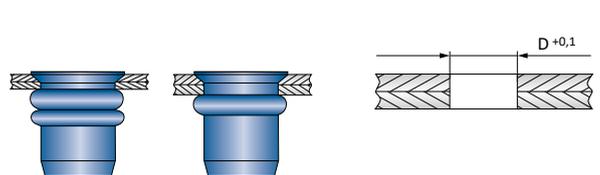
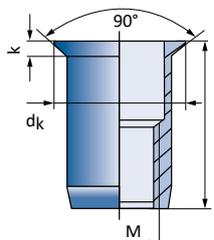
Serie 895

CAD DATEN ONLINE



## Mehrbereichsblindnietmutter OPTO<sup>®</sup>-SSM

Stahl verzinkt Senkkopf | offen



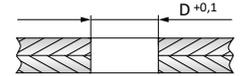
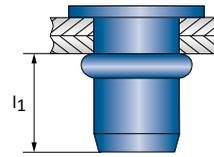
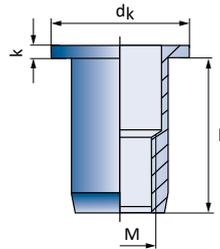
C4C [1.0303]

M	$\frac{H}{g6}$	l	Nr.		€/ 1.000
<b>M4</b>	1,5 - 6,0	14,0	10.895.400.600	500	170,20
D 6,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 10,0	↻ 4,0 Nm	↓ 5200 N	
<b>M5</b>	1,5 - 6,0	15,0	10.895.500.600	500	201,60
D 7,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 11,0	↻ 6,0 Nm	↓ 9500 N	

M	$\frac{H}{g6}$	l	Nr.		€/ 1.000
<b>M6</b>	1,5 - 6,0	17,5	10.895.600.600	500	273,30
D 9,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 13,0	↻ 11,0 Nm	↓ 15500 N	
<b>M8</b>	1,5 - 7,5	21,5	10.895.800.750	500	358,80
D 11,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 16,0	↻ 24,0 Nm	↓ 21500 N	

# Blindnietmutter SFM

Stahl verzinkt  
Flachkopf | Rundschaft | offen



C4C [1.0303]

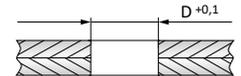
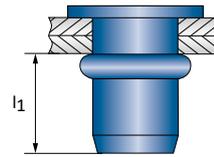
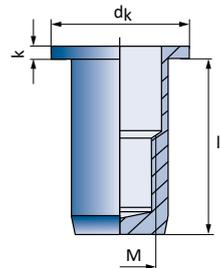
M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.		
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.852.030.200	500	
	2,0 - 3,5	10,7	10.852.030.350	500	
<b>D 5,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 7,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 7,0</b>	<b>1,2 Nm</b>	<b>4000 N</b>
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	11,0	10.852.040.300	500	
	2,5 - 5,0	13,2	10.852.040.500	500	
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	<b>4,0 Nm</b>	<b>5200 N</b>
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.852.050.300	500	
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,0</b>	<b>dk 11,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 9,0</b>	<b>6,0 Nm</b>	<b>9500 N</b>
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.852.060.300	500	
	3,0 - 4,5	16,0	10.852.060.450	500	
	4,5 - 6,0	17,5	10.852.060.600	500	
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 11,0</b>	<b>11,0 Nm</b>	<b>16500 N</b>

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	17,0	10.852.080.300	250	
	3,0 - 5,5	19,5	10.852.080.550	250	
	5,5 - 7,5	21,5	10.852.080.750	250	
	7,0 - 9,0	23,0	10.852.080.900	250	
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 16,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 13,5</b>	<b>24,0 Nm</b>	<b>23500 N</b>
<b>M10</b>	1,0 - 3,0	20,5	10.852.100.300	250	
	3,5 - 6,0	23,5	10.852.100.600	250	
<b>D 13,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,5</b>	<b>50,0 Nm</b>	<b>37000 N</b>
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	25,0	10.852.120.400	100	
	3,5 - 7,0	28,0	10.852.120.700	100	
<b>D 16,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 23,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,5</b>	<b>82,0 Nm</b>	<b>54000 N</b>

Beachten Sie die OPTO-Mehrbereichs-Blindnietmuttern auf  
▶ Seite 91.

# Blindnietmutter SFM-G

Stahl verzinkt  
Flachkopf | Rundschaft | geschlossen

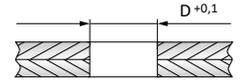
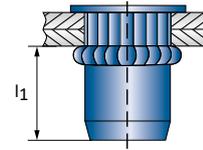
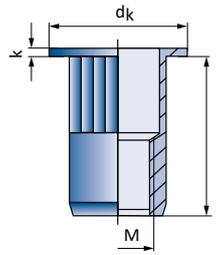


C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.		
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	17,0	10.856.050.300	500	
	3,0 - 5,5	22,0	10.856.050.550	500	
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,0</b>	<b>dk 11,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 15,5</b>	<b>6,0 Nm</b>	<b>9500 N</b>
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	21,5	10.856.060.300	500	
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,2</b>	<b>dk 12,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,0</b>	<b>11,0 Nm</b>	<b>16500 N</b>

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,5	25,2	10.856.080.350	250	
	3,5 - 6,0	29,5	10.856.080.600	250	
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,3</b>	<b>dk 14,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 17,5</b>	<b>24,0 Nm</b>	<b>23500 N</b>
<b>M10</b>	1,0 - 3,0	33,0	10.856.100.300	250	
<b>D 13,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 28,5</b>	<b>50,0 Nm</b>	<b>37000 N</b>





C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{D}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	9,5	10.842.040.250	500
	2,5 - 4,5	13,0	10.842.040.450	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 9,0</b>	<b>li max. 8,0</b>	<b>↓ 5000 N</b>
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.842.050.300	500
	2,5 - 5,0	14,0	10.842.050.500	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,0</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>li max. 9,0</b>	<b>↓ 9000 N</b>
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.842.060.300	500
	3,5 - 5,5	17,5	10.842.060.550	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,0</b>	<b>li max. 11,0</b>	<b>↓ 13500 N</b>

M	$\frac{k}{D}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.842.080.300	250
	3,0 - 5,5	18,5	10.842.080.550	250
	5,5 - 7,5	21,5	10.842.080.750	250
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 16,0</b>	<b>li max. 13,5</b>	<b>↓ 20000 N</b>
<b>M10</b>	1,0 - 3,0	20,5	10.842.100.300	250
	3,0 - 4,5	22,0	10.842.100.450	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>li max. 16,5</b>	<b>↓ 28000 N</b>
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	25,0	10.842.120.400	100
	<b>D 16,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 23,0</b>	<b>li max. 18,5</b>

SFM

## Gerändelt und mehr.



### Sonderversionen direkt ab Lager verfügbar.

Neben den in allen Bereichen verfügbaren Standardprodukten mit Verdrehsicherungen, sind eine Vielzahl von Artikelvarianten, zum Beispiel mit **speziellen Oberflächen**, **größeren Kopfdurchmessern** oder zusätzlichen **Verzahnungen auf oder unter dem Setzkopf**, sofort lieferbar.

### Zum Beispiel

- Blindnietmutter **SFM 6-45R K 18,5x1,5** 10.842.060.450-2  
M6 gerändelt, Stahl, großer Flachkopf (Durchmesser 18,5 x Höhe 1,5 mm), Klemmbereich 3,0- 4,5 mm
- Blindnietmutter **SFM 8-30R K 21x2** 20.842.080.300-5  
M8 gerändelt, Stahl, großer Flachkopf (Durchmesser 21,0 x Höhe 2,0 mm), Klemmbereich 1,0- 3,0 mm
- Blindnietmutter **SFM 8-50R K 22x1,6** 20.842.080.500-2  
M8 gerändelt, Stahl, großer Flachkopf (Durchmesser 22,0 x Höhe 1,6 mm), Klemmbereich 2,5- 5,5 mm



# Presslaschen-Blindnietmutter SFM-PL

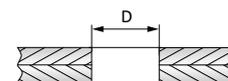
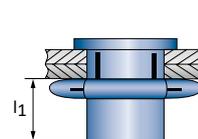
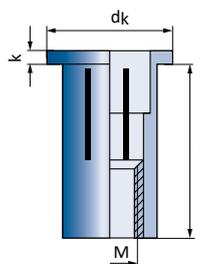
Stahl verzinkt

Flachkopf | offen | geschlitzt



CAD  
DATEN  
ONLINE

Serie  
**816**



C4C [1.0303]

M		l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 7,1	25,8	10.816.060.710	250
D 8,8	k 1,6	dk 16,4	l <sub>1</sub> max. 11,7	↻ 12,0 Nm    ↓ 15000 N

M		l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 7,1	29,6	10.816.080.710	250
D 11,1	k 1,6	dk 19,6	l <sub>1</sub> max. 13,6	↻ 21,0 Nm    ↓ 27000 N

SFM



Bitte beachten Sie, dass zum Setzen der Presslaschen-Blindnietmuttern Sondergewindedorne notwendig sind. Diese finden Sie ggf. direkt bei den entsprechenden Werkzeugen.

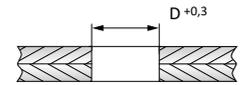
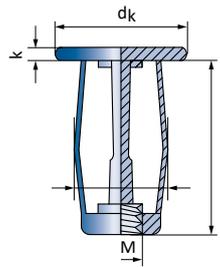


Für die optimale Verarbeitung von SFM-PL Presslaschen-Blindnietmuttern ist ein **Werkzeug mit großem Hub** nötig. HONSEL/VVG bietet hier mit der **VNG 753** ein spezielles pneumatisch-hydraulisches Setzwerkzeug an. Details finden Sie auf [Seite 222](#). Sprechen Sie ggf. bitte Ihren Fachhändler vor Ort oder unser Vertriebs-Team für ergänzende Informationen an!

**SFM-PL Presslaschen-Blindnietmuttern** wurden für Anwendungen entwickelt, bei denen **hohe Auszugskräfte** benötigt werden.

Der geschlitzte Schaft fächert sich beim Setzen in vier Laschen auf, die sich **gleichmäßig und großflächig** auf das Bauteil legen und so die auftretenden **Kräfte gleichmäßig verteilen**. Kunststoff, dünnwandige Bleche sowie andere spröde oder leicht brechende Materialien können so sicher verarbeitet werden.

Weiterhin bieten Presslaschen-Blindnietmuttern einen **sehr großen Klemmbereich**.



C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,1 - 5,0	15,2	10.817.040.500	500

D 8,0    k 1,6    dk 12,2    ↻ 1,1 Nm    ⬆ 245 N

<b>M5</b>	0,1 - 5,0	16,8	10.817.050.500	500
-----------	-----------	------	----------------	-----

D 10,0    k 1,6    dk 14,0    ↻ 2,2 Nm    ⬆ 290 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,1 - 5,0	17,0	10.817.060.500	500

D 12,0    k 1,6    dk 16,0    ↻ 2,2 Nm    ⬆ 390 N



**Geschlitzte Blindnietmutter mit Gewindeinsatz** speziell für den Einsatz in spröden, weichen Materialien wie zum Beispiel Kunststoff oder Plexiglas.

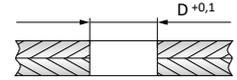
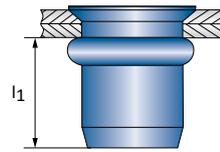
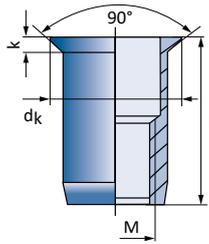
Besonders auf unebenen Oberflächen bieten diese Blindnietmutter eine **hervorragende Verdrehsicherheit**.

Durch den **großen Klemmbereich** ist ein flexibler Einsatz bei unterschiedlichen Materialstärken gewährleistet.

# Blindnietmutter SSM

Stahl verzinkt

Senkkopf | Rundschaft | offen



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	1,5 - 3,5	11,5	10.853.040.350	500
	3,0 - 5,0	13,0	10.853.040.500	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 8,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	$\curvearrowright$ 4,0 Nm $\updownarrow$ 5200 N
<b>M5</b>	1,5 - 4,0	13,0	10.853.050.400	500
	4,0 - 5,5	14,5	10.853.050.550	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 9,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 9,0</b>	$\curvearrowright$ 6,0 Nm $\updownarrow$ 9500 N
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	16,0	10.853.060.450	500
	4,5 - 6,0	17,5	10.853.060.600	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 11,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 11,0</b>	$\curvearrowright$ 11,0 Nm $\updownarrow$ 16500 N

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	18,5	10.853.080.450	250
	4,5 - 6,0	20,0	10.853.080.600	250
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 13,5</b>	$\curvearrowright$ 24,0 Nm $\updownarrow$ 23500 N
<b>M10</b>	3,0 - 4,5	22,0	10.853.100.450	250
	4,5 - 6,0	23,5	10.853.100.600	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 15,2</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,5</b>	$\curvearrowright$ 50,0 Nm $\updownarrow$ 37000 N

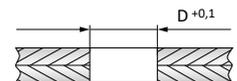
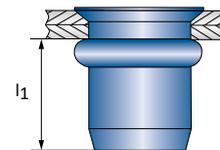
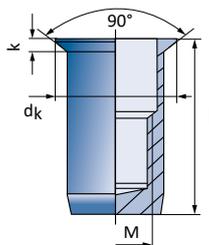
Beachten Sie die OPTO-Mehrbereichs-Blindnietmuttern auf

► Seite 91.

# Blindnietmutter SSM-G

Stahl verzinkt

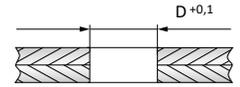
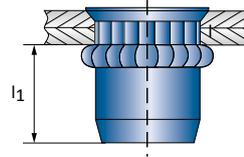
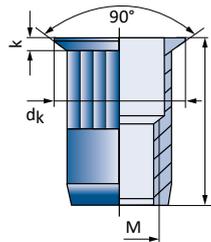
Senkkopf | Rundschaft | geschlossen



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.	
<b>M5</b>	1,5 - 4,0	19,5	10.857.050.400	500
	<b>D 7,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 9,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 15,5</b>
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	23,5	10.857.060.450	500
	4,5 - 6,0	25,0	10.857.060.600	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 11,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 18,5</b>	$\curvearrowright$ 11,0 Nm $\updownarrow$ 16500 N

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	28,0	10.857.080.450	250
	<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 23,0</b>
<b>M10</b>	1,5 - 3,0	30,5	10.857.100.300	250
	<b>D 13,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 14,9</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 28,5</b>



C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	1,5 - 3,5	11,5	10.845.040.350	500
	3,0 - 5,0	13,0	10.845.040.500	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 8,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	<b>↓ 5000 N</b>
<b>M5</b>	1,5 - 4,0	13,5	10.845.050.400	500
	4,0 - 6,5	16,0	10.845.050.650	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 9,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 9,0</b>	<b>↓ 9000 N</b>
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	16,0	10.845.060.450	500
	4,5 - 6,5	18,0	10.845.060.650	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 11,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 11,0</b>	<b>↓ 15000 N</b>

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	19,0	10.845.080.450	500
	3,5 - 6,5	21,0	10.845.080.650	500
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 13,3</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 13,5</b>	<b>↓ 20000 N</b>
<b>M10</b>	1,5 - 4,5	22,0	10.845.100.450	250
	3,5 - 6,5	25,0	10.845.100.650	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 1,6</b>	<b>dk 15,7</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 14,5</b>	<b>↓ 28000 N</b>
<b>M12</b>	1,7 - 4,5	26,0	10.845.120.450	100
	4,0 - 7,5	27,5	10.845.120.750	100
<b>D 16,0</b>	<b>k 1,9</b>	<b>dk 19,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 17,5</b>	<b>↓ 45000 N</b>



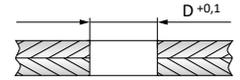
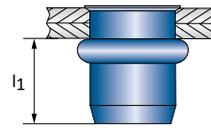
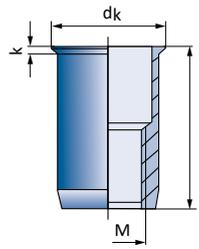
# Blindnietmutter SSM-KLSK

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen

CAD  
DATEN  
ONLINE

Serie  
**841**



C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.841.040.200	500	
D 6,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 7,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ 3,0 Nm	↕ 5000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.841.050.300	500	
D 7,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 8,0	l <sub>1</sub> max. 9,0	↻ 5,0 Nm	↕ 9000 N

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.		
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	15,0	10.841.060.300	500	
D 9,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 10,0	l <sub>1</sub> max. 12,0	↻ 10,0 Nm	↕ 15000 N
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.841.080.300	500	
D 11,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 12,0	l <sub>1</sub> max. 13,5	↻ 20,0 Nm	↕ 20000 N

# Blindnietmutter SSM-R-KLSK-G

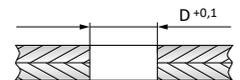
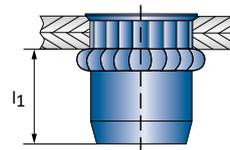
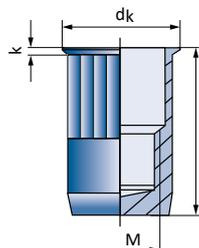
Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft gerändelt | geschlossen



CAD  
DATEN  
ONLINE

Serie  
**847**



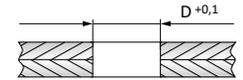
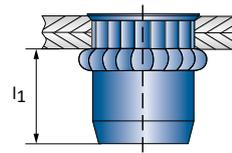
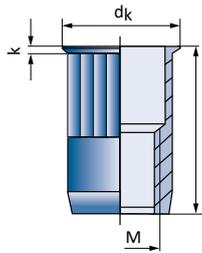
C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	14,5	10.847.040.200	500
D 6,0	k 0,4	d <sub>k</sub> 7,0	l <sub>1</sub> max. 12,5	↕ 6800 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	18,5	10.847.050.300	500
D 7,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 8,0	l <sub>1</sub> max. 14,5	↕ 10000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	21,0	10.847.060.300	500
D 9,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 10,0	l <sub>1</sub> max. 17,0	↕ 15000 N

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,7 - 4,0	24,0	10.847.080.400	500
D 11,0	k 0,5	d <sub>k</sub> 12,0	l <sub>1</sub> max. 19,0	↕ 27000 N
<b>M10</b>	1,0 - 4,5	29,0	10.847.100.450	250
D 13,0	k 0,6	d <sub>k</sub> 14,0	l <sub>1</sub> max. 23,0	↕ 37000 N

⚠ Nutzen Sie auch die klassische Kurzbezeichnung unserer Blindnietmutter für Ihre Anfrage oder Bestellung, die sich wie nebenstehend zusammensetzt:

Serienname: **SSM-G**  
 + Gewindegröße: **M5**  
 + maximaler Klemmbereich: **4,0 mm**  
 = **Kurzbezeichnung: SSM 5-40 G**



C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.843.030.200	500
	2,0 - 3,5	10,5	10.843.030.350	500
<b>D 5,0</b>	<b>k 0,4</b>	<b>dk 6,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 5,5</b>	<b>↓ 4000 N</b>
<b>M4</b>	1,0 - 2,0	10,0	10.843.040.200	500
	2,0 - 4,0	12,0	10.843.040.400	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,4</b>	<b>dk 7,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	<b>↓ 4800 N</b>
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.843.050.300	500
	2,0 - 4,5	14,0	10.843.050.450	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 8,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 9,0</b>	<b>↓ 8000 N</b>
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	13,5	10.843.060.300	500
	3,5 - 6,0	17,5	10.843.060.600	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 14,5</b>	<b>↓ 12000 N</b>

M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,7 - 4,0	16,0	10.843.080.400	500
	3,5 - 6,0	18,0	10.843.080.600	500
<b>D 11,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 12,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,0</b>	<b>↓ 18000 N</b>
<b>M10</b>	1,0 - 4,5	20,5	10.843.100.450	250
	3,0 - 6,0	23,5	10.843.100.600	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 14,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 18,5</b>	<b>↓ 25000 N</b>
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	24,0	10.843.120.400	100
<b>D 16,0</b>	<b>k 0,6</b>	<b>dk 17,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 20,0</b>	<b>↓ 40000 N</b>

KLEIN-  
VERPACKUNGEN



KLEINVERPACKUNGEN

Blindnietmutter SFM-R

Stahl verzinkt

Flachkopf | Rundschaft gerändelt | offen



M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	9,5	10.842.040.250/31	100
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.842.050.300/31	100
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.842.060.300/31	100
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.842.080.300/42	50

Blindnietmutter UNIVERSAL

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen



M	$\frac{D}{2}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	10,5	10.870.400.000/31	100
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	11,5	10.870.500.000/31	100
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	13,0	10.870.600.000/31	100
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.870.800.000/31	100



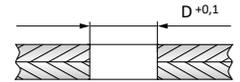
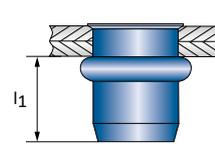
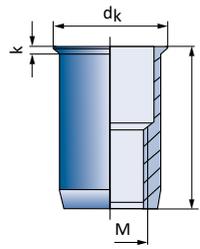
# Blindnietmutter UNIVERSAL

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen



Serie 870



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	10,5	10.870.400.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 7,0	↻ 3,0 Nm    ⬆ 6500 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	11,5	10.870.500.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ 5,0 Nm    ⬆ 8000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	13,0	10.870.600.000	500
D 8,0	k 0,4	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	↻ 10,0 Nm    ⬆ 11500 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.870.800.000	500
D 10,0	k 0,4	dk 11,0	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 20,0 Nm    ⬆ 14500 N
<b>M10</b>	0,5 - 3,0	17,5	10.870.100.000	250
D 12,0	k 0,4	dk 13,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	↻ 40,0 Nm    ⬆ 22000 N

UNIVERSAL

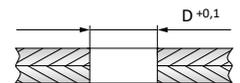
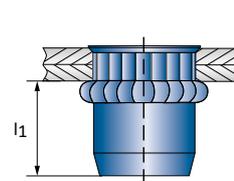
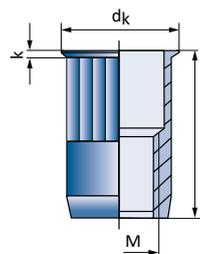
# Blindnietmutter UNIVERSAL-R

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft gerändelt | offen



Serie 871



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	10,5	10.871.400.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 7,0	⬆ 6000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	11,5	10.871.500.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	⬆ 7500 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	13,0	10.871.600.000	500
D 8,0	k 0,4	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	⬆ 10000 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.871.800.000	500
D 10,0	k 0,4	dk 11,5	l <sub>1</sub> max. 11,5	⬆ 14000 N
<b>M10</b>	0,5 - 3,0	17,5	10.871.100.000	250
D 12,0	k 0,4	dk 13,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	⬆ 17500 N

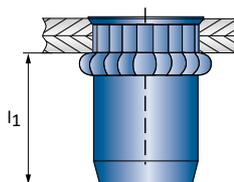
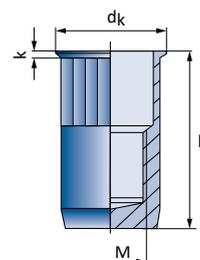
# Blindnietmutter UNIVERSAL-R-G

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft gerändelt | geschlossen



Serie 872



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	16,5	10.872.400.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	⬆ 6000 N
<b>M5</b>	0,5 - 2,5	18,5	10.872.500.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 14,5	⬆ 7500 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	20,5	10.872.600.000	500
D 8,0	k 0,4	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 16,0	⬆ 10000 N

Serie  
**874**

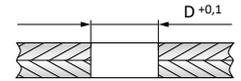
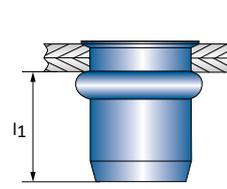
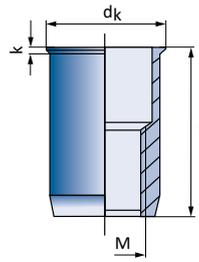
CAD  
DATEN  
ONLINE

Für zöllige  
Bohrungen  
**INCH**

# Blindnietmutter FLATSERT

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen



C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.874.300.000	500
D 4,9	k 0,3	dk 5,3	l <sub>1</sub> max. 6,0	↻ 2,0 Nm    ⬆ 3000 N
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,4	10.874.400.000	500
D 6,4	k 0,4	dk 7,2	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ 3,0 Nm    ⬆ 6000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,2	12,0	10.874.500.000	500
D 7,2	k 0,5	dk 8,1	l <sub>1</sub> max. 9,0	↻ 5,0 Nm    ⬆ 9500 N

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,8 - 4,0	15,0	10.874.600.000	500
D 9,6	k 0,5	dk 10,5	l <sub>1</sub> max. 11,0	↻ 10,0 Nm    ⬆ 13000 N
<b>M8</b>	1,0 - 4,0	16,0	10.874.800.000	500
D 10,6	k 0,6	dk 11,5	l <sub>1</sub> max. 13,5	↻ 20,0 Nm    ⬆ 16000 N

FLATSERT

Serie  
**844**

CAD  
DATEN  
ONLINE

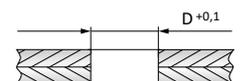
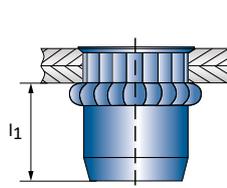
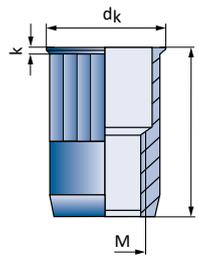


Für zöllige  
Bohrungen  
**INCH**

# Blindnietmutter FLATSERT-R

Stahl verzinkt

Kleiner Senkkopf | Rundschaft gerändelt | offen



C4C [1.0303]

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.844.400.000	500
D 6,4	k 0,4	dk 7,2	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ xxx    ⬆ 5500 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,2	12,0	10.844.500.000	500
D 7,2	k 0,5	dk 8,1	l <sub>1</sub> max. 9,0	↻ xxx    ⬆ 9000 N

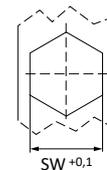
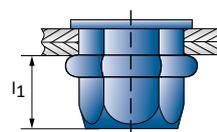
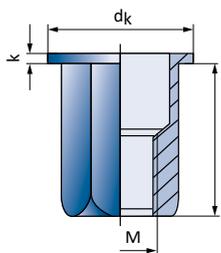
M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,7 - 3,2	15,0	10.844.600.000	500
D 9,6	k 0,5	dk 10,4	l <sub>1</sub> max. 11,0	↻ xxx    ⬆ 12000 N
<b>M8</b>	0,7 - 4,0	16,0	10.844.800.000	500
D 10,6	k 0,5	dk 11,5	l <sub>1</sub> max. 13,5	↻ xxx    ⬆ 15000 N



# Blindnietmutter HEXAFORM-FK

Stahl verzinkt

Flachkopf | Sechskantschaft | offen



C4C [1.0303]

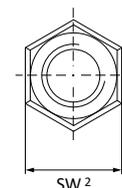
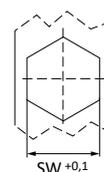
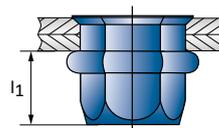
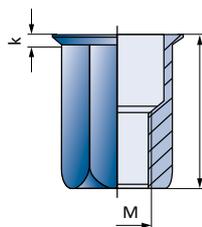
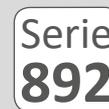
M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.868.040.200	500	
SW 6,0	k 1,0	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 7,5	↻ 5,0 Nm	↕ 5200 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,5	10.868.050.300	500	
SW 7,0	k 1,0	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 8,5	↻ 7,0 Nm	↕ 9500 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.868.060.300	500	
	3,0 - 5,5	17,0	10.868.060.550	500	
SW 9,0	k 1,5	dk 13,0	l <sub>1</sub> max. 10,5	↻ 13,0 Nm	↕ 16500 N

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	17,5	10.868.080.300	250	
	3,0 - 6,0	20,5	10.868.080.600	250	
SW 11,0	k 1,5	dk 16,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	↻ 25,0 Nm	↕ 23500 N
<b>M10</b>	1,0 - 4,5	21,0	10.868.100.450	250	
	3,5 - 6,0	24,0	10.868.100.600	250	
SW 13,0	k 2,0	dk 19,0	l <sub>1</sub> max. 16,5	↻ 55,0 Nm	↕ 37000 N
<b>M12</b>	1,5 - 5,0	25,0	10.868.120.500	100	
SW 16,0	k 2,0	dk 23,0	l <sub>1</sub> max. 19,0	↻ 85,0 Nm	↕ 56000 N

# Blindnietmutter HEXAFORM-KLSK

Stahl verzinkt

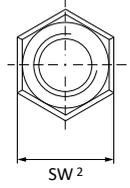
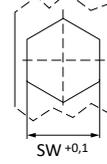
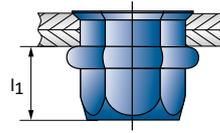
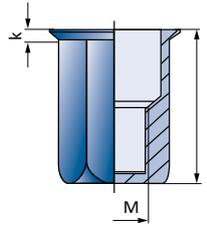
Kleiner Senkkopf | Sechskantschaft | offen



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.		
<b>M3</b>	1,5 - 3,0	9,7	10.892.030.250	500	
SW 5,0	SW <sup>2</sup> 6,0	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 4,5	↻ 1,2 Nm	↕ 3500 N
<b>M4</b>	0,6 - 2,0	11,0	10.892.040.200	500	
	2,0 - 4,0	13,0	10.892.040.400	500	
SW 6,0	SW <sup>2</sup> 6,6	k 0,6	l <sub>1</sub> max. 7,5	↻ 5,0 Nm	↕ 5000 N
<b>M5</b>	0,7 - 3,0	13,5	10.892.050.300	500	
	3,0 - 5,5	16,0	10.892.050.550	500	
SW 7,0	SW <sup>2</sup> 7,7	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 8,5	↻ 7,0 Nm	↕ 9000 N
<b>M6</b>	0,8 - 3,0	15,5	10.892.060.300	500	
	3,0 - 5,5	18,0	10.892.060.550	500	
SW 9,0	SW <sup>2</sup> 9,8	k 0,8	l <sub>1</sub> max. 10,5	↻ 13,0 Nm	↕ 16000 N

M	$\frac{k}{dk}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,8 - 3,0	18,5	10.892.080.300	250	
	3,0 - 6,0	21,5	10.892.080.600	250	
SW 11,0	SW <sup>2</sup> 11,8	k 0,8	l <sub>1</sub> max. 13,0	↻ 25,0 Nm	↕ 23000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	22,5	10.892.100.350	250	
	3,0 - 6,0	23,5	10.892.100.600	250	
SW 13,0	SW <sup>2</sup> 14,3	k 0,9	l <sub>1</sub> max. 16,5	↻ 55,0 Nm	↕ 36500 N
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	24,5	10.892.120.400	100	
SW 16,0	SW <sup>2</sup> 17,3	k 0,9	l <sub>1</sub> max. 17,5	↻ 85,0 Nm	↕ 55000 N



C4C [1.0303]

M		l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	16,0	10.887.040.250	500
SW 6,0	SW <sup>2</sup> 6,6	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 10,0	 5,0 Nm  5200 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	20,0	10.887.050.300	500
SW 7,0	SW <sup>2</sup> 7,7	k 0,6	l <sub>1</sub> max. 12,5	 7,0 Nm  9500 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	22,0	10.887.060.300	500
SW 9,0	SW <sup>2</sup> 9,8	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 16,0	 13,0 Nm  16500 N

M		l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,5 3,0 - 6,0	25,5 28,0	10.887.080.350 10.887.080.600	250 250
SW 11,0	SW <sup>2</sup> 11,8	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 17,5	 25,0 Nm  23500 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	28,0	10.887.100.350	250
SW 13,0	SW <sup>2</sup> 14,3	k 0,9	l <sub>1</sub> max. 20,0	 55,0 Nm  37000 N

## Optimale Dichtigkeit

Wir liefern bei entsprechender Bedarfsmenge Neoprenringe lose oder maschinell montiert und produzieren den benötigten **Verbinder** auch mit direkt aufgebracht und zertifizierten Dichtstoffen.



# Blindnietmutter HEXATOP-FK

Stahl verzinkt

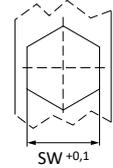
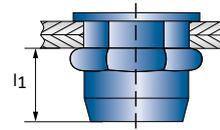
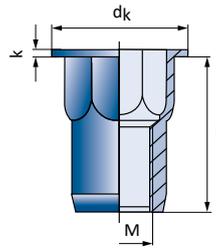
Flachkopf | Teilsechskant | offen

Für zöllige Bohrungen  
**INCH**



CAD DATEN ONLINE

Serie **867**



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.867.040.200	500	
SW 6,4	k 0,6	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 7,5	↻ 4,0 Nm	↕ 3800 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,5	10.867.050.300	500	
SW 7,2	k 0,7	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 9,0	↻ 6,0 Nm	↕ 6000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.867.060.300	500	
SW 9,6	k 0,8	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 11,0 Nm	↕ 9500 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,5	10.867.080.300	250	
SW 10,6	k 1,5	dk 16,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	↻ 24,0 Nm	↕ 12500 N
<b>M10</b>	0,5 - 3,0	19,0	10.867.100.300	250	
SW 12,7	k 2,0	dk 16,5	l <sub>1</sub> max. 16,5	↻ 50,0 Nm	↕ 37000 N

HEXATOP

# Blindnietmutter HEXATOP-KLSK

Stahl verzinkt

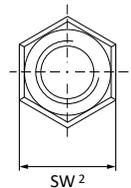
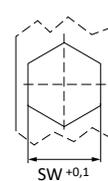
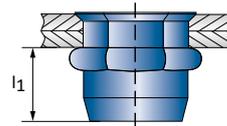
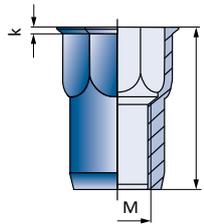
Kleiner Senkkopf | Teilsechskant | offen

Für zöllige Bohrungen  
**INCH**



CAD DATEN ONLINE

Serie **893**



C4C [1.0303]

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.893.040.200	500	
SW 6,4	SW <sup>2</sup> 7,0	k 0,4	l <sub>1</sub> max. 7,5	↻ 4,0 Nm	↕ 3800 N
<b>M5</b>	0,6 - 3,0	12,5	10.893.050.300	500	
SW 7,2	SW <sup>2</sup> 8,0	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 9,0	↻ 6,0 Nm	↕ 6000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.893.060.300	500	
SW 9,6	SW <sup>2</sup> 10,5	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 11,0 Nm	↕ 9500 N

M	$\frac{k}{l}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	18,0	10.893.080.300	250	
SW 10,6	SW <sup>2</sup> 11,5	k 0,6	l <sub>1</sub> max. 14,0	↻ 24,0 Nm	↕ 12500 N
<b>M10</b>	1,0 - 4,0	22,5	10.893.100.400	250	
SW 12,7	SW <sup>2</sup> 14,4	k 0,8	l <sub>1</sub> max. 16,0	↻ 50,0 Nm	↕ 37000 N

## Sonderversionen direkt ab Lager verfügbar.

Neben den in allen Bereichen verfügbaren Standardprodukten mit Verdrehsicherungen, sind eine Vielzahl von Artikelvarianten, zum Beispiel mit **speziellen Oberflächen** oder **größeren Kopfdurchmessern/-höhen**, oft kurzfristig lieferbar.



### Zum Beispiel

- Blindnietmutter **HEXAFORM M6-45 K 18 x 2,5**

20.868.060.450-1

M6 Sechskantschaft, Stahl, großer Flachkopf (Durchmesser 18,0 x Höhe 2,5 mm),  
Klemmbereich 3,0 - 4,5 mm

- Blindnietmutter **HEXAFORM M8-30 K 20 x 1,5**

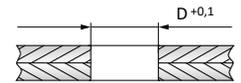
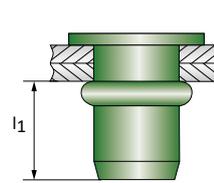
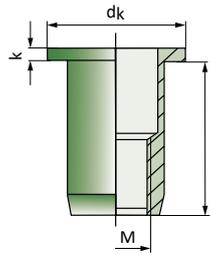
20.868.800.000-4

M8 Sechskantschaft, Stahl, großer Flachkopf (Durchmesser 20,0 x Höhe 1,5 mm),  
Klemmbereich 0,5 - 3,0 mm



# Blindnietmutter EFM

Edelstahl A2  
Flachkopf | Rundschaft | offen



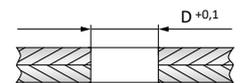
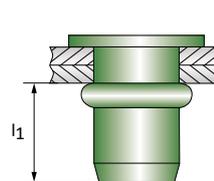
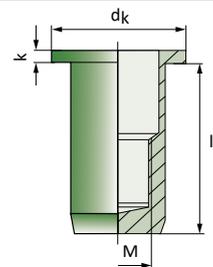
[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	11,0	10.858.040.250	500	
	2,5 - 4,0	12,5	10.858.040.400	500	
D 6,0	k 1,0	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ 4,0 Nm	↕ 7000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.858.050.300	500	
	3,0 - 4,5	13,5	10.858.050.450	500	
D 7,0	k 1,5	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 8,5	↻ 6,0 Nm	↕ 11000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,0	10.858.060.300	500	
	3,0 - 5,0	16,0	10.858.060.500	500	
D 9,0	k 1,5	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	↻ 11,0 Nm	↕ 18000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.858.080.300	500	
	3,0 - 5,5	18,5	10.858.080.550	250	
D 11,0	k 1,5	dk 15,0	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 24,0 Nm	↕ 27000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	19,0	10.858.100.350	250	
D 13,0	k 2,0	dk 17,0	l <sub>1</sub> max. 14,0	↻ 50,0 Nm	↕ 40000 N
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	24,0	10.858.120.400	100	
D 16,0	k 2,0	dk 23,0	l <sub>1</sub> max. 16,5	↻ 85,0 Nm	↕ 57000 N

# Blindnietmutter EFM-G

Edelstahl A2  
Flachkopf | Rundschaft | geschlossen

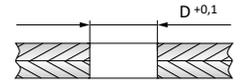
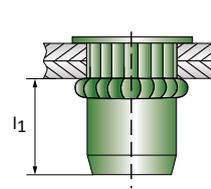
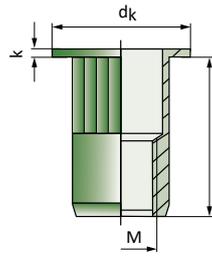


[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	16,0	10.860.040.250	500	
	D 6,0	k 1,0	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	↻ 4,0 Nm
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	18,0	10.860.050.300	500	
	D 7,0	k 1,0	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 14,5	↻ 6,0 Nm
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	21,0	10.860.060.300	500	
	D 9,0	k 1,5	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 16,0	↻ 11,0 Nm

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	23,5	10.860.080.300	250	
	D 11,0	k 1,5	dk 15,0	l <sub>1</sub> max. 19,0	↻ 24,0 Nm
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	26,5	10.860.100.350	100	
	D 13,0	k 2,0	dk 17,0	l <sub>1</sub> max. 21,0	↻ 50,0 Nm

Größere Klemmbereiche, Ausführungen mit geschlossenem Schaft oder Zollgewinde?  
Wir haben viele im Katalog nicht enthaltene Produkte am Lager oder produzieren bei entsprechendem Bedarf die benötigten Blindnietmutter auf Anfrage nach Ihren Vorgaben.



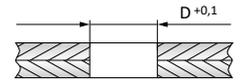
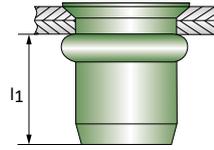
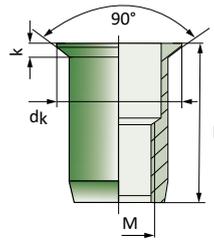
[1.4567]

M	$\frac{k}{D}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.848.030.200	500
	2,0 - 3,5	9,0	10.848.030.350	500
<b>D 5,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 8,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 7,0</b>	<b>↓ 4000 N</b>
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	11,0	10.848.040.250	500
	2,5 - 4,0	12,5	10.848.040.400	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,8</b>	<b>dk 9,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	<b>↓ 6500 N</b>
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.848.050.300	500
	3,0 - 4,5	13,5	10.848.050.450	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 1,0</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,5</b>	<b>↓ 10000 N</b>

M	$\frac{k}{D}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.848.060.300	500
	3,0 - 5,0	16,0	10.848.060.500	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 12,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 10,0</b>	<b>↓ 17000 N</b>
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.848.080.300	500
	3,0 - 5,5	18,5	10.848.080.550	250
<b>D 11,0</b>	<b>k 1,5</b>	<b>dk 15,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 12,0</b>	<b>↓ 25000 N</b>
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	19,0	10.848.100.350	250
	3,5 - 6,0	21,5	10.848.100.600	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 2,0</b>	<b>dk 17,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 14,0</b>	<b>↓ 38000 N</b>

# Blindnietmutter ESM

Edelstahl A2  
Senkkopf | Rundschaft | offen



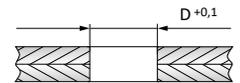
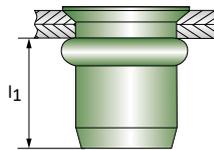
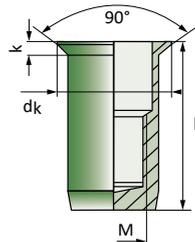
[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	1,5 - 4,0	12,0	10.859.040.400	500	
D 6,0	k 1,5	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ 4,0 Nm	↓ 7000 N
<b>M5</b>	4,5 - 6,0	15,0	10.859.050.600	500	
<b>M5</b>	1,5 - 4,5	13,5	10.859.050.450	500	
D 7,0	k 1,5	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 8,5	↻ 6,0 Nm	↓ 1000 N
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	16,0	10.859.060.450	500	
	4,5 - 6,5	18,0	10.859.060.650	500	
D 9,0	k 1,5	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	↻ 11,0 Nm	↓ 16000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	18,0	10.859.080.450	500	
	4,5 - 6,5	20,0	10.859.080.650	250	
D 11,0	k 1,5	dk 14,0	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 24,0 Nm	↓ 27000 N
<b>M10</b>	1,5 - 4,0	22,0	10.859.100.400	250	
D 13,0	k 1,6	dk 16,0	l <sub>1</sub> max. 14,5	↻ 50,0 Nm	↓ 40000 N
<b>M12</b>	1,7 - 4,5	26,0	10.859.120.400	100	
D 16,0	k 2,0	dk 19,0	l <sub>1</sub> max. 18,0	↻ 85,0 Nm	↓ 57000 N

# Blindnietmutter ESM-G

Edelstahl A2  
Senkkopf | Rundschaft | geschlossen

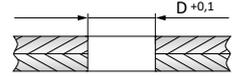
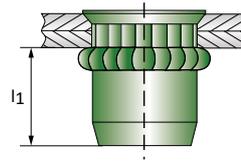
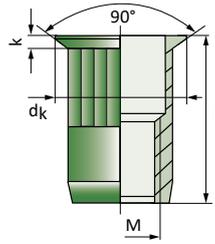


[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	1,5 - 4,0	17,0	10.861.040.400	500	
D 6,0	k 1,5	dk 8,3	l <sub>1</sub> max. 10,5	↻ 3,0 Nm	↓ 6800 N
<b>M5</b>	1,5 - 4,5	19,5	10.861.050.450	500	
D 7,0	k 1,5	dk 9,3	l <sub>1</sub> max. 15,5	↻ 6,0 Nm	↓ 10000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	23,0	10.861.060.450	500	
D 9,0	k 1,5	dk 11,3	l <sub>1</sub> max. 17,0	↻ 11,0 Nm	↓ 15000 N
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	26,0	10.861.080.450	500	
D 11,0	k 1,5	dk 13,3	l <sub>1</sub> max. 19,0	↻ 24,0 Nm	↓ 27000 N





[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	2,0 - 3,5	10,5	10.865.030.350	500
D 5,0	k 1,5	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 6,5	↕ 3700 N
<b>M4</b>	1,5 - 4,0	12,0	10.865.040.400	500
D 6,0	k 1,5	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↕ 6500 N
<b>M5</b>	1,5 - 4,5	13,0	10.865.050.450	500
D 7,0	k 1,5	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 8,5	↕ 10000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	1,5 - 4,5	16,0	10.865.060.450	500
	4,5 - 6,5	18,0	10.865.060.650	500
D 9,0	k 1,5	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	↕ 15000 N
<b>M8</b>	1,5 - 4,5	18,0	10.865.080.450	500
	4,0 - 6,5	21,0	10.865.080.650	250
D 11,0	k 1,5	dk 14,0	l <sub>1</sub> max. 12,0	↕ 25000 N
<b>M10</b>	2,0 - 4,5	21,0	10.865.100.450	250
D 13,0	k 1,6	dk 16,0	l <sub>1</sub> max. 14,5	↕ 38000 N

ESM



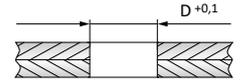
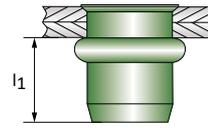
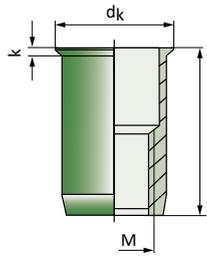
# Blindnietmutter ESM-KLSK

Edelstahl A2

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen

CAD DATEN ONLINE

Serie 802



[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	11,0	10.802.040.250	500	
D 6,0	k 0,5	dk 7,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↻ 4,0 Nm	↕ 6500 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.802.050.300	500	
D 7,0	k 0,5	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 8,5	↻ 6,0 Nm	↕ 10000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,0	10.802.060.300	500	
D 9,0	k 0,5	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	↻ 11,0 Nm	↕ 15000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.802.080.300	500	
D 11,0	k 0,5	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 24,0 Nm	↕ 25000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	19,2	10.802.100.350	250	
D 13,0	k 0,7	dk 14,0	l <sub>1</sub> max. 14,0	↻ 50,0 Nm	↕ 38000 N

ESM

# Blindnietmutter ESM-KLSK-G

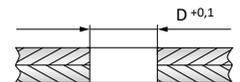
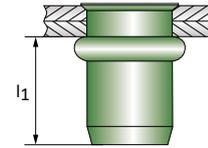
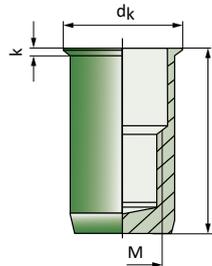
Edelstahl A2

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | geschlossen



CAD DATEN ONLINE

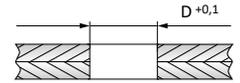
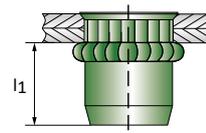
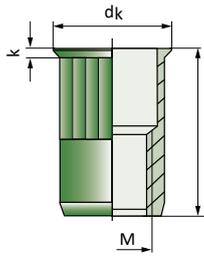
Serie 840



[1.4567]

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	16,0	10.840.040.250	500	
D 6,0	k 0,5	dk 7,0	l <sub>1</sub> max. 13,0	↻ 4,0 Nm	↕ 7000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	18,0	10.840.050.300	500	
D 7,0	k 0,5	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 14,5	↻ 6,0 Nm	↕ 11000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	21,0	10.840.060.300	500	
D 9,0	k 0,5	dk 10,0	l <sub>1</sub> max. 16,0	↻ 11,0 Nm	↕ 18000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	23,5	10.840.080.300	500	
D 11,0	k 0,5	dk 12,0	l <sub>1</sub> max. 19,0	↻ 24,0 Nm	↕ 27000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	26,5	10.840.100.350	100	
D 13,0	k 0,7	dk 14,0	l <sub>1</sub> max. 22,0	↻ 50,0 Nm	↕ 40000 N



[1.4567]

M	$\frac{k}{D}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.849.030.200	500
	2,0 - 3,5	10,5	10.849.030.350	500
<b>D 5,0</b>	<b>k 0,4</b>	<b>dk 6,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 7,0</b>	<b>↓ 3500 N</b>
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	11,0	10.849.040.250	500
	2,5 - 4,0	12,5	10.849.040.400	500
<b>D 6,0</b>	<b>k 0,4</b>	<b>dk 7,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,0</b>	<b>↓ 6500 N</b>
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	11,5	10.849.050.300	500
	3,0 - 4,5	13,5	10.849.050.450	500
<b>D 7,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 8,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 8,5</b>	<b>↓ 10000 N</b>
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,0	10.849.060.300	500
	3,0 - 5,0	16,0	10.849.060.500	500
<b>D 9,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 10,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 10,0</b>	<b>↓ 15000 N</b>

M	$\frac{k}{D}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.849.080.300	500
	3,0 - 6,0	19,5	10.849.080.600	500
<b>D 11,0</b>	<b>k 0,5</b>	<b>dk 12,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 11,5</b>	<b>↓ 25000 N</b>
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	19,2	10.849.100.350	250
<b>D 13,0</b>	<b>k 0,7</b>	<b>dk 14,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 14,0</b>	<b>↓ 38000 N</b>
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	24,0	10.849.120.400	100
<b>D 16,0</b>	<b>k 0,7</b>	<b>dk 17,0</b>	<b>l<sub>1</sub> max. 16,0</b>	<b>↓ 50000 N</b>

Fragen Sie uns auch nach unseren umfangreichen Möglichkeiten für **Edelstahl-Blindnietmuttern in gedrehter Qualität.**



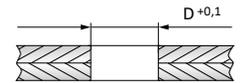
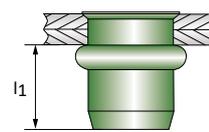
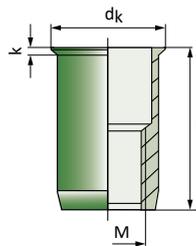
# Blindnietmutter UNIVERSAL-E

Edelstahl A2

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen

CAD  
DATEN  
ONLINE

Serie  
**873**



[1.4567]

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	10,5	10.873.400.000	500

D 7,0 k 0,4 d<sub>k</sub> 8,0 l<sub>1</sub> max. 8,0  $\curvearrowright$  3,0 Nm  $\updownarrow$  7000 N

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	11,5	10.873.500.000	500

D 7,0 k 0,4 d<sub>k</sub> 8,0 l<sub>1</sub> max. 8,5  $\curvearrowright$  5,0 Nm  $\updownarrow$  11000 N

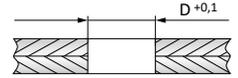
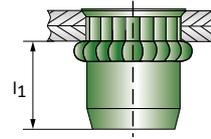
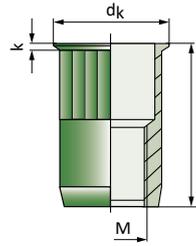
M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	13,0	10.873.600.000	500

D 8,0 k 0,4 d<sub>k</sub> 9,0 l<sub>1</sub> max. 10,0  $\curvearrowright$  10,0 Nm  $\updownarrow$  18000 N

M	$\frac{D}{d}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.873.800.000	500

D 10,0 k 0,4 d<sub>k</sub> 11,0 l<sub>1</sub> max. 11,5  $\curvearrowright$  20,0 Nm  $\updownarrow$  27000 N





[1.4567]

M		l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 3,0	10,5	10.891.400.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 8,0	↓ 6800 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	11,5	10.891.500.000	500
D 7,0	k 0,4	dk 8,0	l <sub>1</sub> max. 8,5	↓ 10000 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	13,0	10.891.600.000	500
D 8,0	k 0,4	dk 9,0	l <sub>1</sub> max. 10,0	↓ 14000 N

M		l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.891.800.000	500
D 10,0	k 0,4	dk 11,0	l <sub>1</sub> max. 11,5	↓ 25000 N
<b>M10</b>	0,5 - 3,0	17,5	10.891.100.000	250
D 12,0	k 0,5	dk 13,0	l <sub>1</sub> max. 14,0	↓ 37000 N

29.000 N Setzkraft !

# VNG 903

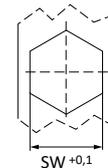
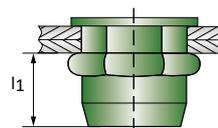
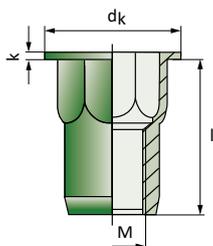
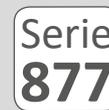
## Das Kraftpaket.

Für Blindnietmuttern bis M10  
- optional bis M12!

# Blindnietmutter HEXATOP-E-FK

Edelstahl A2

Flachkopf | Teilsechskant | offen



[1.4567]

M	$\frac{d}{D}$	l	Nr.		
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.877.030.200	500	
SW 5,0	k 0,8	d <sub>k</sub> 8,0	l <sub>1</sub> max. 6,5	↻ 2,0 Nm	↑ 4000 N
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	12,0	10.877.040.250	500	
SW 6,0	k 1,0	d <sub>k</sub> 9,5	l <sub>1</sub> max. 8,5	↻ 5,0 Nm	↑ 6500 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	13,5	10.877.050.300	500	
SW 7,0	k 1,0	d <sub>k</sub> 10,5	l <sub>1</sub> max. 9,0	↻ 7,0 Nm	↑ 10000 N

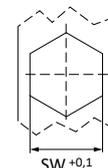
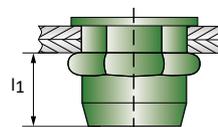
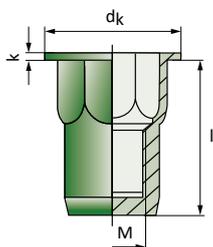
M	$\frac{d}{D}$	l	Nr.		
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	15,5	10.877.060.300	500	
SW 9,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 12,5	l <sub>1</sub> max. 10,0	↻ 13,0 Nm	↑ 17000 N
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	17,5	10.877.080.300	250	
SW 11,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 14,5	l <sub>1</sub> max. 11,5	↻ 25,0 Nm	↑ 27000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	19,0	10.877.100.350	250	
SW 13,0	k 2,0	d <sub>k</sub> 16,5	l <sub>1</sub> max. 13,5	↻ 55,0 Nm	↑ 39000 N

HEXATOP

# Blindnietmutter HEXATOP-E-FK-G

Edelstahl A2

Flachkopf | Teilsechskant | geschlossen

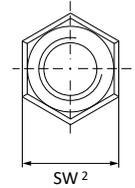
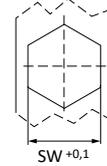
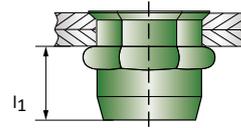
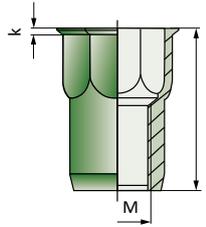


[1.4567]

M	$\frac{d}{D}$	l	Nr.		
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	21,0	10.804.060.300	500	
SW 9,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 12,0	l <sub>1</sub> max. 17,0	↻ 13,0 Nm	↑ 17000 N

M	$\frac{d}{D}$	l	Nr.		
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	23,5	10.804.080.300	250	
SW 11,0	k 1,5	d <sub>k</sub> 14,5	l <sub>1</sub> max. 19,0	↻ 25,0 Nm	↑ 27000 N

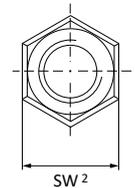
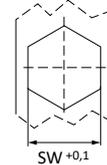
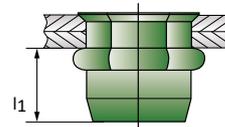
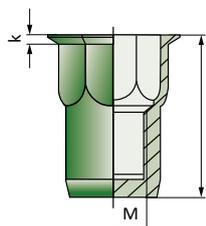




[1.4567]

M	$\frac{M}{\pm}$	l	Nr.	
<b>M3</b>	0,5 - 2,0	9,0	10.879.030.200	500
SW 5,0	SW <sup>2</sup> 6,0	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 5,5	$\curvearrowright$ 2,0 Nm $\updownarrow$ 3800 N
<b>M4</b>	0,5 - 2,5 2,5 - 4,0	11,0 12,5	10.879.040.250 10.879.040.400	500 500
SW 6,0	SW <sup>2</sup> 6,8	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 8,5	$\curvearrowright$ 5,0 Nm $\updownarrow$ 6000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0 3,0 - 4,5	12,0 13,5	10.879.050.300 10.879.050.450	500 500
SW 7,0	SW <sup>2</sup> 8,0	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 9,0	$\curvearrowright$ 7,0 Nm $\updownarrow$ 9500 N
<b>M6</b>	0,5 - 3,0 3,0 - 5,0	14,0 16,0	10.879.060.300 10.879.060.500	500 500
SW 9,0	SW <sup>2</sup> 10,0	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 10,0	$\curvearrowright$ 13,0 Nm $\updownarrow$ 16000 N

M	$\frac{M}{\pm}$	l	Nr.	
<b>M8</b>	0,5 - 3,0 3,0 - 5,5	16,0 18,5	10.879.080.300 10.879.080.550	250 250
SW 11,0	SW <sup>2</sup> 12,0	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 11,5	$\curvearrowright$ 25,0 Nm $\updownarrow$ 26000 N
<b>M10</b>	1,0 - 3,5	19,0	10.879.100.350	250
SW 13,0	SW <sup>2</sup> 14,4	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 14,0	$\curvearrowright$ 55,0 Nm $\updownarrow$ 39000 N
<b>M12</b>	1,0 - 4,0	24,0	10.879.120.400	100
SW 16,0	SW <sup>2</sup> 17,3	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 19,0	$\curvearrowright$ 85,0 Nm $\updownarrow$ 55000 N



[1.4567]

M	$\frac{M}{\pm}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,5	16,0	10.805.040.250	500
SW 6,0	SW <sup>2</sup> 6,8	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 10,5	$\curvearrowright$ 5,0 Nm $\updownarrow$ 6000 N
<b>M5</b>	0,5 - 3,0	18,0	10.805.050.300	500
SW 7,0	SW <sup>2</sup> 7,8	k 0,5	l <sub>1</sub> max. 12,5	$\curvearrowright$ 7,0 Nm $\updownarrow$ 9500 N

M	$\frac{M}{\pm}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	21,0	10.805.060.300	500
SW 9,0	SW <sup>2</sup> 9,8	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 16,0	$\curvearrowright$ 13,0 Nm $\updownarrow$ 16000 N
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	23,5	10.805.080.300	250
SW 11,0	SW <sup>2</sup> 11,8	k 0,7	l <sub>1</sub> max. 17,5	$\curvearrowright$ 25,0 Nm $\updownarrow$ 26000 N

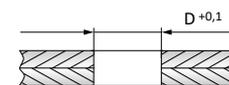
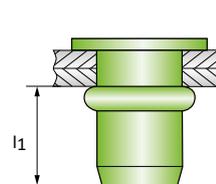
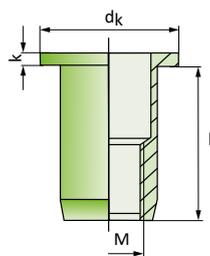
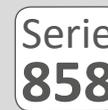
Nutzen Sie auch die klassische Kurzbezeichnung unserer Blindnietmutter für Ihre Anfrage oder Bestellung, die sich wie nebenstehend zusammensetzt:

Serienname: **ESM-KLSK-G**  
 + Gewindegröße: **M8**  
 + maximaler Klemmbereich: **3,0 mm**  
 = Kurzbezeichnung: **ESM-KLSK 8-30 G**

# Blindnietmutter EFM A4

Edelstahl A4

Flachkopf | Rundschaft | offen



M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,2	10.858.040.200/79	500

D 6,0 k 0,8 dk 9,0 l<sub>1</sub> max. 8,0  $\curvearrowright$  5,0 Nm  $\updownarrow$  7000 N

<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.858.050.300/79	500
-----------	-----------	------	-------------------	-----

D 7,0 k 1,0 dk 10,0 l<sub>1</sub> max. 8,0  $\curvearrowright$  8,0 Nm  $\updownarrow$  11000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,5	10.858.060.300/79	500

D 9,0 k 1,5 dk 12,0 l<sub>1</sub> max. 10,0  $\curvearrowright$  15,0 Nm  $\updownarrow$  18000 N

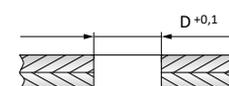
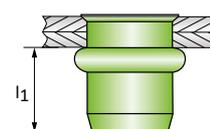
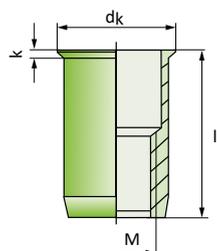
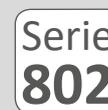
<b>M8</b>	0,5 - 3,0	16,0	10.858.080.350/79	250
-----------	-----------	------	-------------------	-----

D 11,0 k 1,5 dk 15,0 l<sub>1</sub> max. 11,5  $\curvearrowright$  26,0 Nm  $\updownarrow$  27000 N

# Blindnietmutter ESM-KLSK A4

Edelstahl A4

Kleiner Senkkopf | Rundschaft | offen



M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.802.040.200/79	500

D 6,0 k 0,5 dk 6,8 l<sub>1</sub> max. 8,0  $\curvearrowright$  3,0 Nm  $\updownarrow$  6500 N

<b>M5</b>	0,5 - 3,0	12,0	10.802.050.300/79	500
-----------	-----------	------	-------------------	-----

D 7,0 k 0,5 dk 8,0 l<sub>1</sub> max. 8,5  $\curvearrowright$  6,0 Nm  $\updownarrow$  10000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,0	10.802.060.300/79	500

D 9,0 k 0,5 dk 10,0 l<sub>1</sub> max. 10,0  $\curvearrowright$  11,0 Nm  $\updownarrow$  15000 N

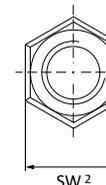
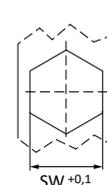
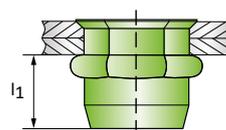
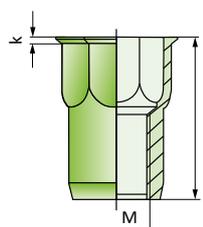
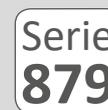
<b>M8</b>	1,0 - 4,0	16,5	10.802.080.400/79	250
-----------	-----------	------	-------------------	-----

D 11,0 k 0,6 dk 12,0 l<sub>1</sub> max. 11,5  $\curvearrowright$  20,0 Nm  $\updownarrow$  25000 N

# Blindnietmutter HEXATOP-E-KLSK A4

Edelstahl A4

Kleiner Senkkopf | Teilsechskant | offen



M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M4</b>	0,5 - 2,0	10,0	10.879.040.200/79	500

SW 6,0 SW<sup>2</sup> 6,8 k 0,5 l<sub>1</sub> max. 8,5  $\curvearrowright$  5,0 Nm  $\updownarrow$  6500 N

<b>M5</b>	0,5 - 2,0	12,0	10.879.050.200/79	500
-----------	-----------	------	-------------------	-----

SW 7,0 SW<sup>2</sup> 8,0 k 0,6 l<sub>1</sub> max. 9,0  $\curvearrowright$  8,0 Nm  $\updownarrow$  10000 N

M	$\frac{D}{k}$	l	Nr.	
<b>M6</b>	0,5 - 3,0	14,0	10.879.060.300/79	500

SW 9,0 SW<sup>2</sup> 10,0 k 0,6 l<sub>1</sub> max. 10,0  $\curvearrowright$  15,0 Nm  $\updownarrow$  15000 N

<b>M8</b>	0,5 - 3,5	16,5	10.879.080.350/79	250
-----------	-----------	------	-------------------	-----

SW 11,0 SW<sup>2</sup> 12,0 k 0,6 l<sub>1</sub> max. 11,5  $\curvearrowright$  26,0 Nm  $\updownarrow$  25000 N

Ihr VVG-Fachhandelpartner

ivemo Systemtechnik e.K.  
Am Hohweg 4  
D 74426 Bühlerzell

phone 07974 - 911 86 00  
Mail mail@ivemo.de  
Web www.ivemo.de

ivemo  
INNOVATIV ▲ VERBINDEN ▲ MONTIEREN



...mehr als eine Verbindung

t.