

# Anwender-Report

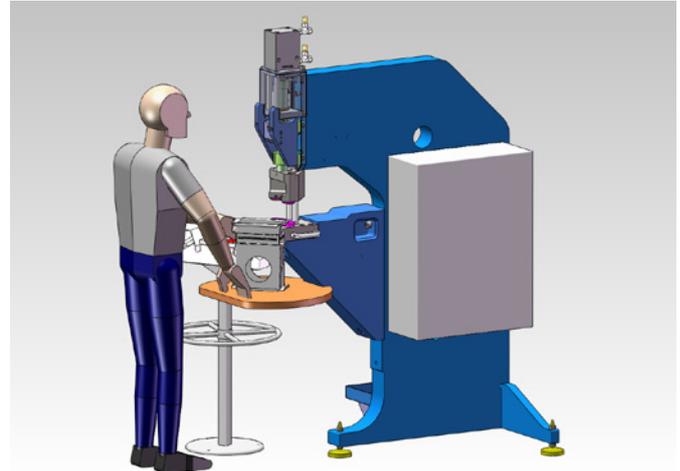
Klima- Lüftungsbau



Clinchen



Benennung	C-Bügel-Ständermaschine
Typ	DFG 500/150 H in Sonderausführung
Ident-Nr.	0000086783
Fabriknr.	900012108
Baujahr	06/2012
Auftrag	584783
Anzahl	1 Stück
Sonstiges	



## Aufgabe:

Bisheriges Punktschweißverfahren sollte durch ein alternatives Fügeverfahren ersetzt werden. Die Herausforderung lag in der Erzielung der Haltekräfte bei der Fügerichtung dünne in dicke Fügeteildicke. Ferner waren Maßhaltigkeit und Rechtwinkligkeit bei engen Bauteilzugänglichkeiten und variablen Bauteilgrößen gefordert sowie ergonomische Aspekte zu beachten.

## Lösung:

In enger Kooperation mit dem Kunden zur Lösungsfindung wurden die Bauteile kundenseitig an eine von ECKOLD vorgeschlagene Lösung angepasst. Durch speziell gestaltete Werkzeugträger mit einer definierten Bauteilpositionierung und vier gleichzeitig gesetzten Clinchpunkten, konnten die Anforderungen an Maßhaltigkeit und Rechtwinkligkeit erfüllt werden.

## Kundenbewertung:

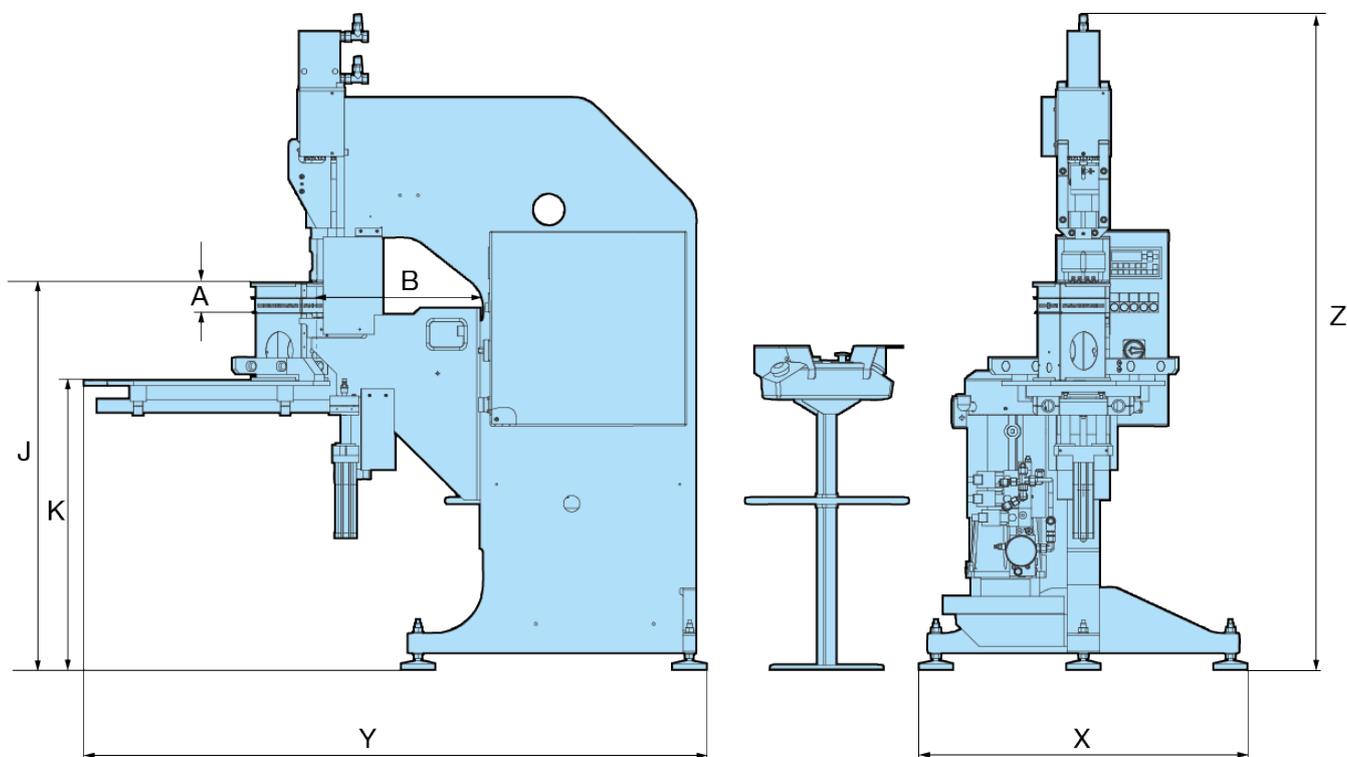
- Gute Kooperation zur Lösungsfindung
- Verlässliche Maschinenteknik ohne Störungen
- Verlässliches Verfahren => weitere Anwendungen in der Produktion
- schnelle Reaktionszeit im Service

DFG 500 150 H

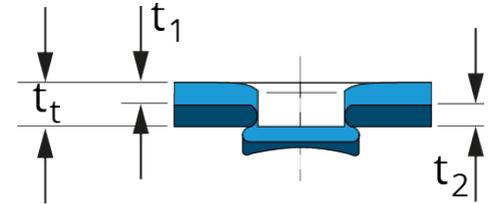
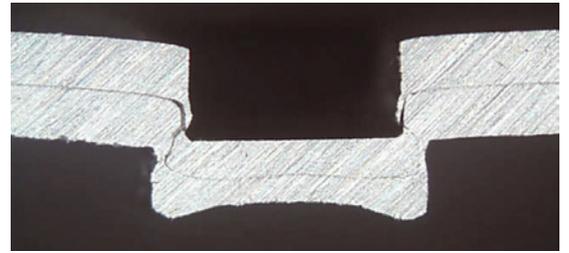


Name	C-Bügel-Ständermaschine
Typ	DFG 500/150 H in Sonderausführung
Ident-Nr.	00000086783
Antrieb	hydraulisch
Druckkraft	max. 150 kN bei 500 bar
Zylinderhub	100 mm
Anschluss	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Gewicht	ca. 1400 kg

Öffnungsmaß	[A] [mm]	91
Ausladung, horizontal	[B] [mm]	471
Höhe Fügeebene	[J] [mm]	1190
max. Tischhöhe	[K] [mm]	890
Breite	[X] [mm]	1003
Länge	[Y] [mm]	1275
Höhe	[Z] [mm]	2106

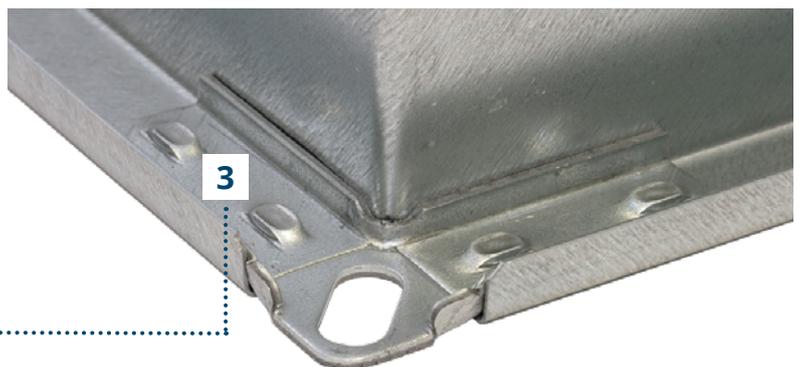
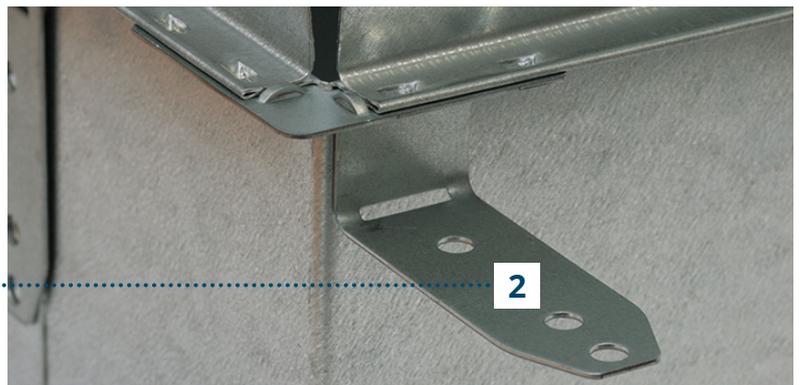
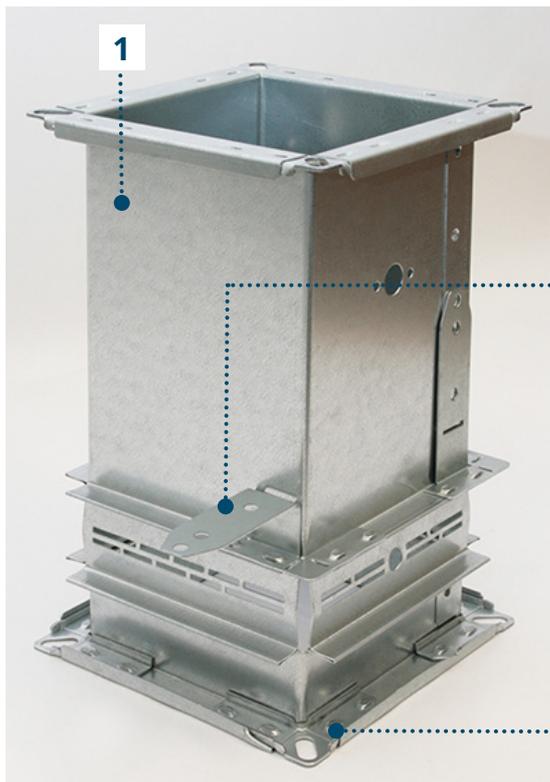


Fügebraufgabe	1	2
Clinchvariante	S-DF 4	S-DF 4
Bauteil	$t_1$ Korpus	Korpus
Werkstoff	$t_1$ Stahl verzinkt	Stahl verzinkt
Einzelfügeteildicke stempelseitig	$t_1$ 0,8 mm	0,8 mm
Zwischenlage	keine	keine
Bauteil	$t_2$ Mittenwinkel	Eckwinkel
Werkstoff	$t_2$ Stahl verzinkt	Stahl verzinkt
Einzelfügeteildicke matrizenseitig	$t_2$ 1,25 mm	2,0 mm
Anzahl Clinchpunkte	4/ Hub	4/ Hub



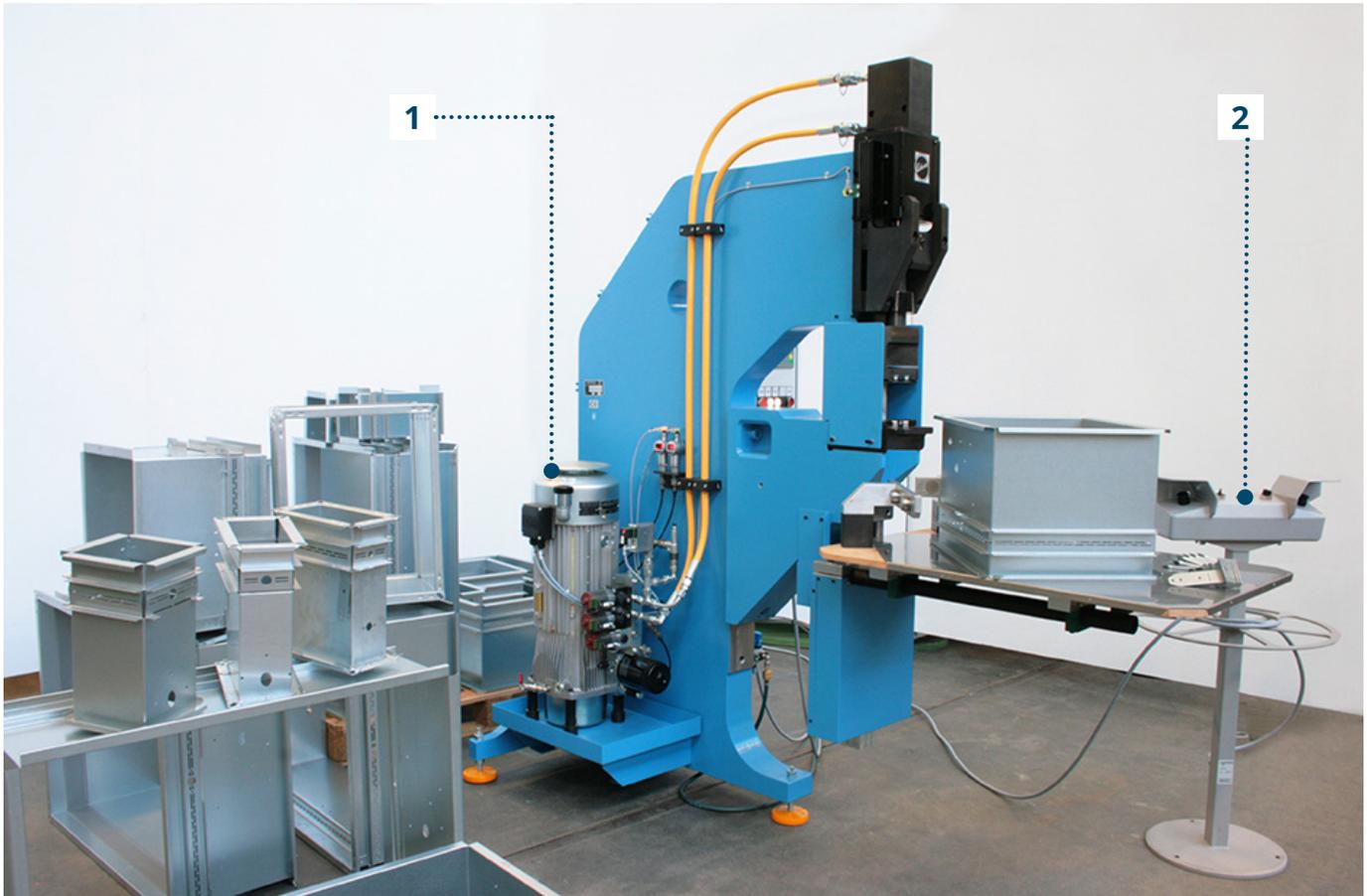
## Brandschutzklappe

- 1 Korpus Brandschutzklappe
- 2 Mittenwinkel zur Wandbefestigung
- 3 Eckwinkel
- 4 div. Baugrößen



## Universelle, robuste Maschinentchnik

Aus der Serie von universellen C-Bügel-Ständermaschinen wird die Maschinen auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden angepasst und mit entsprechenden Ausstattungsmerkmalen versehen.



## Dem Bedarf angepasste Ausstattung für eine optimale Serienproduktion

Handarbeitsplatz unter Berücksichtigung von ergonomischen Anforderungen und Sicherheitsaspekten.

### Ausstattung:

- 1 Hydraulischer Antrieb
- 2 Zweihand-Sicherheitsauslösung
- 3 Speziell angepasste Werkzeugträger
- 4 In der Höhe verstellbarer Tisch
- 5 Verstellbare Wegbegrenzung

