

Anwender-Report

Computer Elektrik



Clinchen



Benennung	C-Bügel-Ständermaschine
Typ	DFG 500/150 H in Sonderausführung
Ident-Nr.	00000082690
Fabriknr.	900012108
Baujahr	06/2011
Auftrag	583852
Anzahl	1 Stück
Sonstiges	

Aufgabe:

Verbinden von verzinnten und versilberten Stromschienen-Einzelteilen aus Kupfer, die anschließend in Sicherungs-Lastschaltleisten verbaut werden. Die bisherige Vorgehensweise sollte durch ein prozesssicheres Verfahren abgelöst werden. Relevante Anforderungen waren die Prozesssicherheit, elektrische Leitfähigkeit sowie das gleichzeitige Mehrfachfügen.

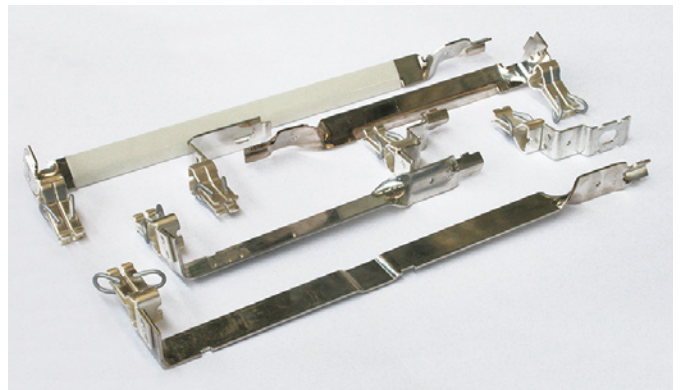
Lösung:

Das CONFIX-Verfahren erfüllt alle Voraussetzungen und wurde zur Anwendung gebracht. Weil an bestimmten Bauteilen nur ein Punkt gesetzt werden kann, wird auch ein CONFIX-Punkt mit Verdrehsicherung eingesetzt. Verlässlichkeit der Maschinenteknik, ein stabiles und ausgereiftes Verfahren sowie die Prozesssicherheit, insbesondere mit der Online-Prozessüberwachung sorgen für eine problemlose Produktion.

Kundenbewertung:

- schnelle Reaktionszeit sowohl im Vertrieb als auch im Service
- Verlässliche Maschinenteknik ohne Störungen
- prozesssicheres Verfahren ohne Störungen
- Durch Prozesssicherheit wurde die Qualität gesteigert => weniger Ausschuss und geringere manuelle Nachkontrolle aufgrund der Online-Prozessüberwachung

Bauteilgruppe	Stromverteilungskomponenten
Bauteil	Stromschienen Einspeisewinkel Anschlusswinkel
Handling	Stationärer Handarbeitsplatz

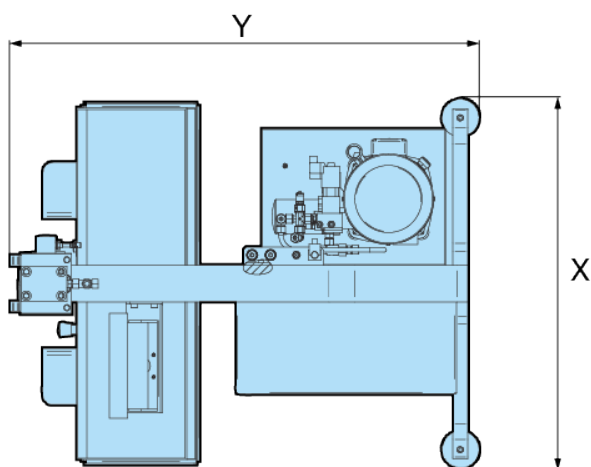
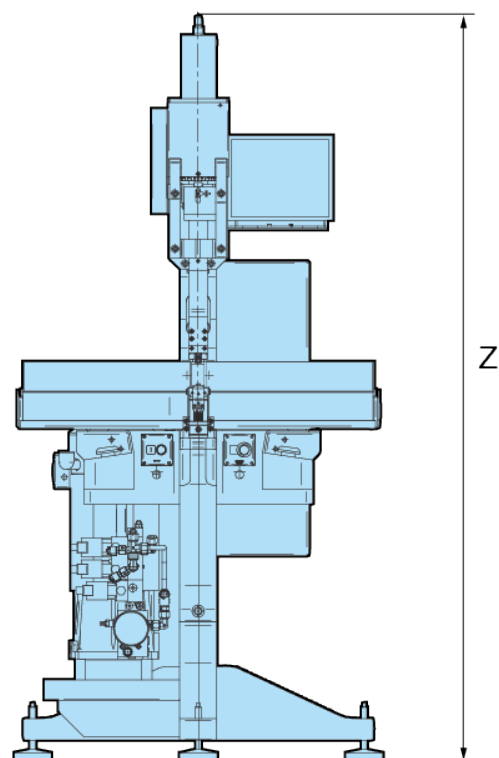
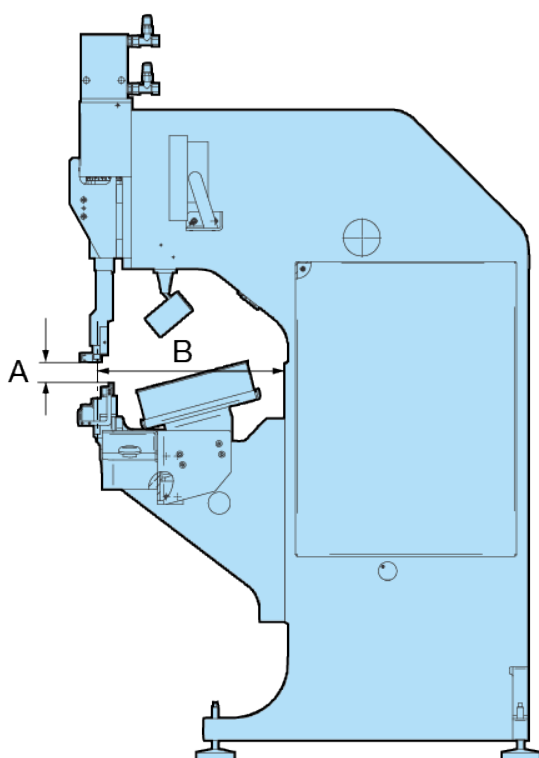


DFG 500/150 H

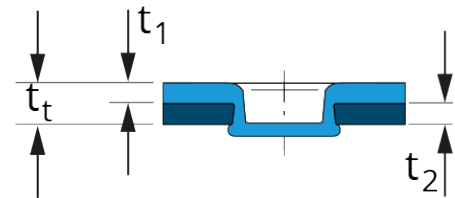
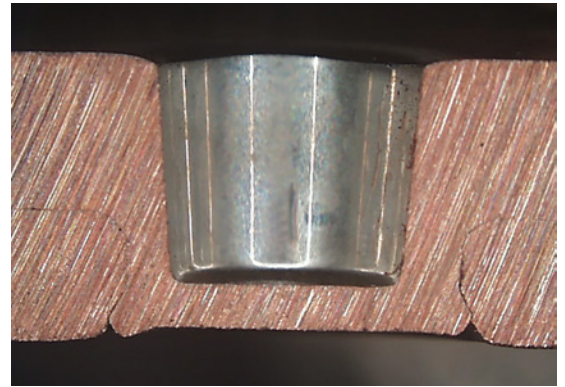


Name	C-Bügel-Ständermaschine
Typ	DFG 500/150 H in Sonderausführung
Ident-Nr.	00000082690
Antrieb	hydraulisch
Druckkraft	max. 150 kN bei 500 bar
Zylinderhub	100 mm
Anschluss	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Gewicht	1438 kg

Öffnungsmaß	[A]	[mm]	58
Ausladung, horizontal	[B]	[mm]	471
Breite	[X]	[mm]	1003
Länge	[Y]	[mm]	1275
Höhe	[Z]	[mm]	2106

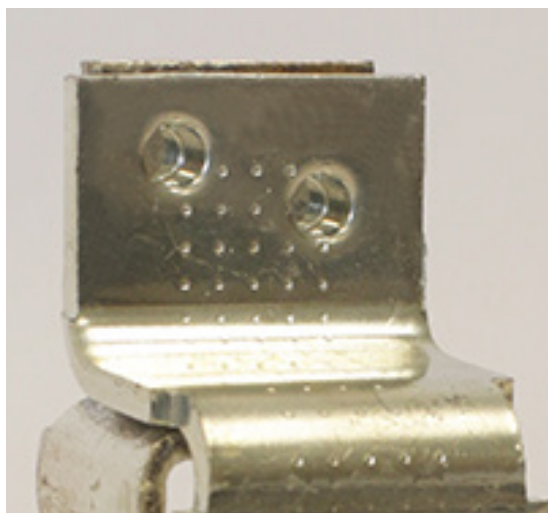
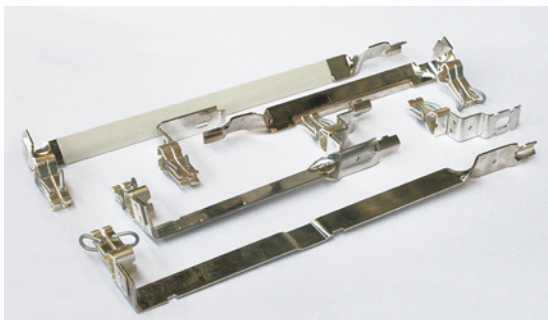


Fügeaufgabe		1	2
Clinchvariante		CONFIX	CONFIX
Bauteil	t_1	Stromschiene	Stromschiene
Werkstoff	t_1	Kupfer, versilbert	Kupfer, versilbert
Einzelfügeteildicke stempelseitig	t_1	3,0 mm	3,0 mm
Zwischenlage		keine	keine
Bauteil	t_2	Einspeisewinkel	Anschlusswinkel
Werkstoff	t_2	Kupfer, versilbert	Kupfer, versilbert
Einzelfügeteildicke matrizenseitig	t_2	2,5 mm	2,5 mm
Anzahl Clinchpunkte		2	2



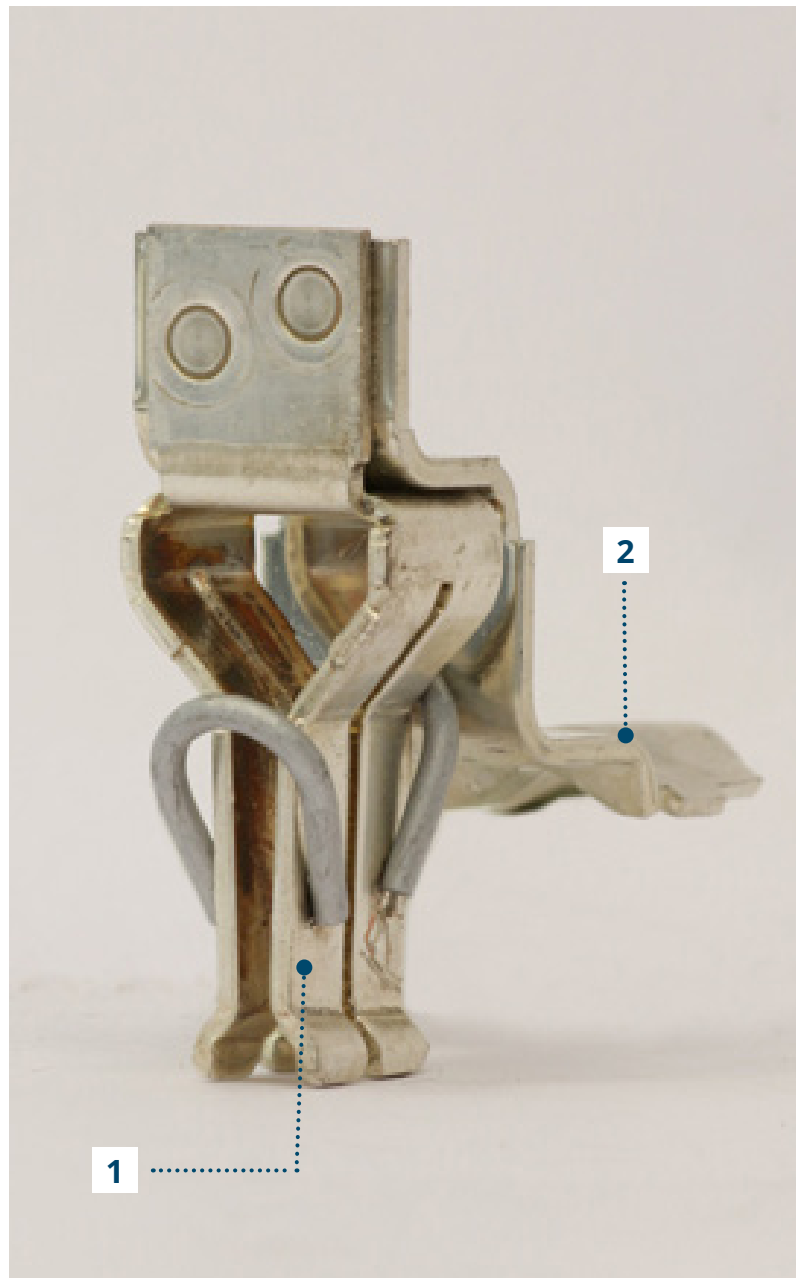
Stromverteilungskomponenten

- 1 Stromschiene
- 2 Einspeisewinkel / Anschlusswinkel



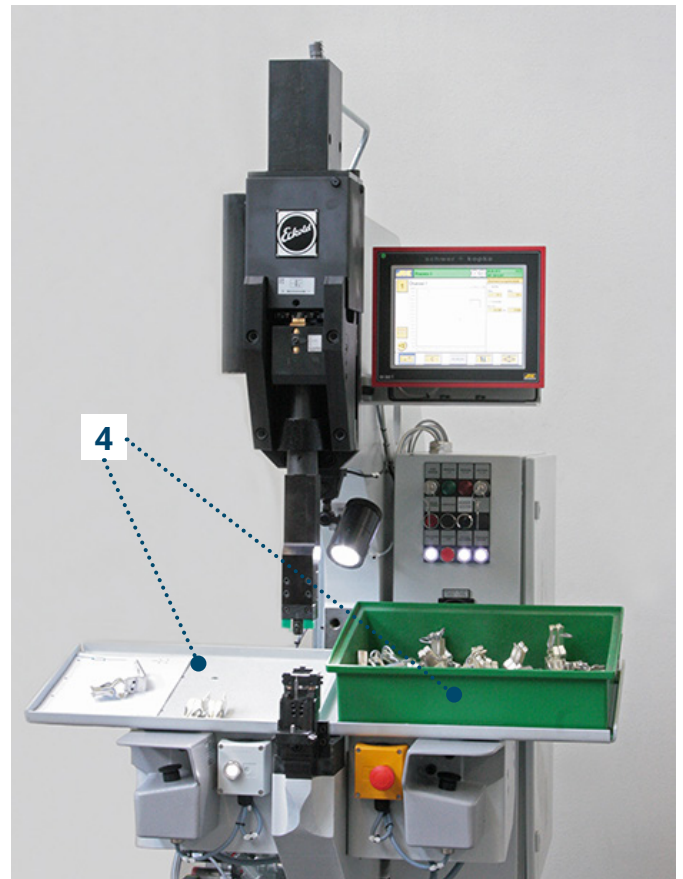
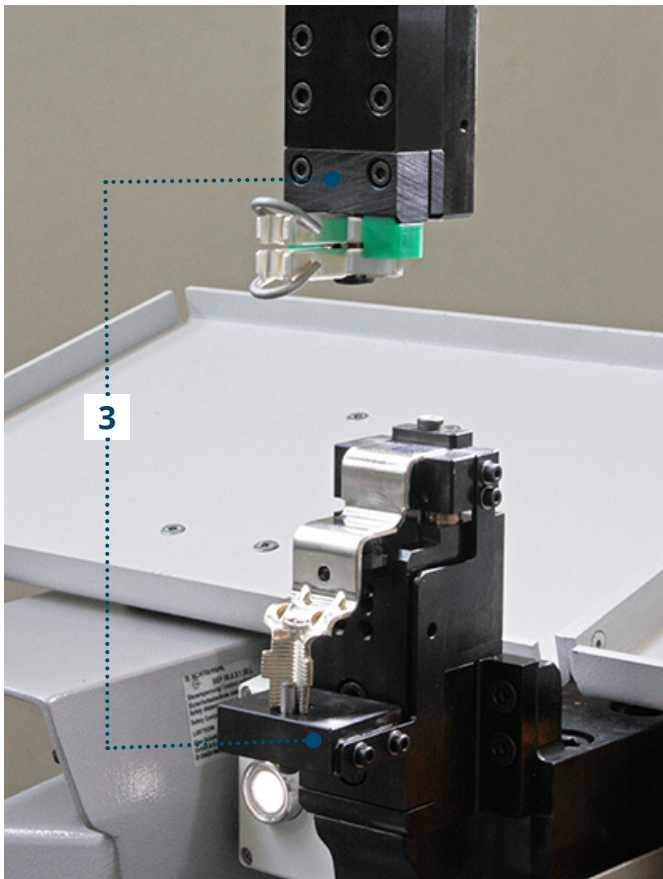
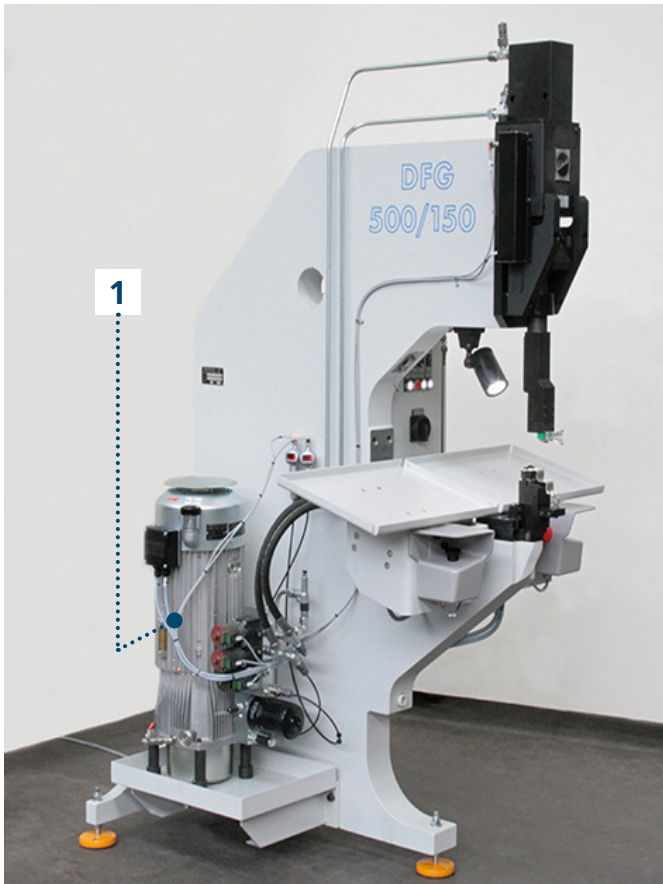
Anmerkung:

Zur Herstellung von CONFIX-Fügungen muss das matrizenseitige Fügeteil vorgelocht sein.



Universelle, robuste Maschinentechnik

Aus der Serie von universellen C-Bügel-Ständermaschinen wird die Maschine auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden angepasst und mit entsprechenden Ausstattungsmerkmalen versehen.



Dem Bedarf angepasste Ausstattung für eine optimale Serienproduktion

Handarbeitsplatz unter Berücksichtigung von ergonomischen Anforderungen und Sicherheitsaspekten.

Ausstattung:

- 1 Hydraulischer Antrieb
- 2 Zweihand-Sicherheitsauslösung
- 3 Auswechselbare Werkzeugträger
- 4 Ablageflächen für Bauteile
- 5 Verstellbare Wegbegrenzung
- 6 Visualisierung der Online-Prozess-Überwachung

Die Prozessüberwachung basiert auf einer Kraft-Weg-Messung deren Ergebnisse in Hüllkurven oder Überwachungsfenster auf einem Touch screen visualisiert werden. Ferner lassen sich bis zu 16 Messprogramme speichern.

